

## TUGAS AKHIR

# **USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK *DEFECT* PADA PROSES PRODUKSI *WIRE INSTRUMENT PANEL* DENGAN METODE *FAILURE MODE EFFECT AND ANALYSIS (FMEA)* DI PT. SUBANG *AUTOCOMP* INDONESIA**

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam mencapai  
gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**Disusun Oleh :**

**UNIVERSITAS  
MERCU BUANA**  
Nama : Mega Fitri Rahayu  
NIM : 41616110061

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MERCU BUANA  
JAKARTA  
2020**