

LEMBAR PENGESAHAN

**PERBAIKAN WAKTU KERJA ANALIS DIVISI *QUALITY CONTROL* (QC)
PADA PRODUK *BASE PAINT* DENGAN PENDEKATAN *DEFINE, MEASURE, ANALYZE, IMPROVE AND CONTROL* (DMAIC) DAN *VALUE STREAM MAPPING* (VSM)
(STUDI KASUS : PT. MOWILEX INDONESIA)**

Diajukan Guna Melengkapi Sebagian Syarat Dalam Mencapai Gelar Sarjana
Strata Satu (S1)



Disusun Oleh :

Nama : Eva Nindita

NIM : 41616010045

UNIVERSITAS
Dosen Pembimbing,
MERCU BUANA

12/06/20

(Sumarsono, Dr.Eng, ST, MT, OCP)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi Teknik Industri

(Dr. Ir. Zulfa Fitri Iktrinasari, MT.)