

ABSTRAK

PT.SBB merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang pembuatan handphone dalam melakukan produksinya pada tipe F11 perusahaan tidak dapat mencapai hasil produksi yang di inginkannya Oleh karena itu dilakukan perancangan suatu usaha perbaikan untuk mengidentifikasi dan mengeliminasi *waste* yang terjadi selama aliran proses perakitan dengan metode *Value Stream Mapping* yang merupakan pendekatan untuk meminimasi pemborosan yang terjadi pada aliran proses. Berdasarkan hasil penelitian didapatkan bahwa dengan melakukan penggabungan proses kerja dan pengurangan pergeragan proses kerja, maka adanya pengurangan waktu *value added time* sebesar 1.67 detik atau sebesar 5%.

Kata Kunci : *Lean Manufacturing, Value Stream Mapping, Waste, Value Added, Lead Time.*



ABSTRACT

PT.SBB is a manufacturing company engaged in the manufacture of mobile phones in carrying out its production in the F11 type, the company cannot achieve the desired production results. Therefore, it is designed an improvement effort to identify and eliminate waste that occurs during the flow of the assembly process with the Value Stream method. Mapping which is an approach to minimize the waste that occurs in the process flow. Based on the results of the study found that by combining work processes and reducing the movement of work processes, then there is a reduction in value added time by 1.67 seconds or 5%.

Keywords: *Lean Manufacturing, Value Stream Mapping, Waste, Value Added, Lead Time*

