

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 : Data jumlah produksi dan defect .....	2
Tabel 1.2 : Data Hasil Pengukuran Inspector QC .....	3
Tabel 2.1 : Standar Penilaian Untuk Pengukuran .....	23
Tabel 2.2 : Standar Penilaian Kappa .....	24
Tabel 2.3 : Penelitian Terdahulu .....	27
Tabel 4.1 Data hasil Pengukuran Inspector QC .....	37
Tabel 4.2 Jenis Cacat dan Jumlah Cacat .....	38
Tabel 4.3 Statistik Kappa Fleiss .....	43
Tabel 4.4 Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W 1H .....	48
Tabel 4.5. Rencana Kerja/ Time Tabel .....	49
Tabel 4.6 Jadwal Pelaksanaan Usulan Perbaikan .....	50
Tabel 5.1 Data hasil Pengukuran Inspector QC .....	51
Tabel 5.2 Jenis Cacat dan Jumlah Cacat .....	53
Tabel 5.3 Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W 1H .....	58