

DAFTAR ISI

ABSTRACT	i
ABSTRAK	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I. PENDAHULUAN	
I.1 Latar Belakang Masalah	1
I.2 Identifikasi Masalah	10
I.3 Batasan Penelitian	10
I.4 Rumusan dan Tujuan Penelitian	11
I.5 Manfaat Penelitian	12
BAB II. KAJIAN PUSTAKA DAN KERANGKA PEMIKIRAN	
2.1 Kajian Pustaka	13
2.1.1 Konsep <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	13
2.1.2 Prinsip Pelaksanaan <i>Total Productive Maintenance</i>	17
2.1.3 Delapan Pilar TPM.....	18
2.1.4 Keuntungan Penerapan TPM.....	22
2.1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	23
2.1.6 Identifikasi <i>Six Big Losses</i> Dalam OEE.....	27
2.1.7 Diagram Tulang Ikan (<i>Fishbone Diagram</i>).....	32
2.2 Penelitian Terdahulu.....	33
2.3 Kerangka Pemikiran.....	42
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian	44
3.2 Definisi Operasional dan Pengukuran Variabel	44
3.2.1 Definisi Operasional	44
3.2.2 Pengukuran Variabel	45
3.3 Populasi dan Sampel	46
3.4 Teknik Pengumpulan Data	46
3.5 Teknik Analisis Data	47
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Deskripsi Perusahaan.....	49
4.2 Hasil Penelitian	55
4.3 Pembahasan Penelitian	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	76
5.1 Kesimpulan	76
5.2 Saran	77

DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	81
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	86

