

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang. Penulis panjatkan puja puji syukur atas kehadiran Allah Subhanahu wa Ta'ala yang telah memberikan rahmat, taufik, hidayah-Nya dan nikmat sehat wal'afiyat sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul "Analisis Keandalan Pressure Regulator Shutoff Valve Boeing 737 NG dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT GMF AeroAsia Tbk" tepat pada waktunya.

Penyusunan Laporan Tugas Akhir ini dilaksanakan untuk memenuhi syarat kelulusan Sarjana Strata Satu (S1) pada Universitas Mercubuana.

Dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah berkenan membantu pada tahap penyusunan hingga selesainya Tugas Akhir ini, khususnya kepada:

1. Allah Subhanahu wa Ta'ala.
2. Orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan moral, material dan spiritual.
3. Ibu Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT., selaku Kaprodi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana
4. Bapak Aulia Naro, ST, Msi., sebagai dosen pembimbing.
5. Crew TJH-5 unit *Base Maintenance Narrow Body Non-GA* yang telah membantu melaksanakan Tugas Akhir.
6. Crew TCE-2 unit Workshop Pneumatic yang telah membantu melaksanakan Tugas Akhir.

Penulis sadar bahwa Laporan Tugas Akhir ini tentunya tidak lepas dari banyaknya kekurangan, baik dari aspek kualitas maupun kuantitas dari materi yang dipaparkan. Semua ini murni didasari oleh keterbatasan yang dimiliki penulis. Oleh sebab itu, penulis membutuhkan kritik dan saran kepada segenap pembaca yang bersifat membangun untuk lebih meningkatkan kualitas dikemudian hari.

Terakhir, harapan penulis semoga skripsi ini dapat memberi manfaat kepada semua pembaca, khususnya di bidang Teknik Industri.

Jakarta, 18 Juli 2020

Penulis

(M. Luthfi Sahlali I.)

