

## DAFTAR SIMBOL

$A$	= Nilai faktor A
$B$	= Nilai faktor B
$D_b$	= Diameter <i>blade</i> , m
$CA$	= Faktor korosi, mm
$D$	= Diameter, mm
$D_{corr}$	= Diameter dalam bejana tekan tanpa faktor korosi, mm
$E$	= Efisiensi Sambungan
$E$	= Modulus Elasticity, Pa
$FA$	= Gaya aksial, N
$FR$	= Gaya radial, N
$g$	= Percepatan gravitasi bumi, $m/s^2$
$h$	= Tinggi, mm
$I$	= Momen Inersia, $m^4$
$K$	= Nilai dari faktor K
$L$	= Panjang, mm
$M$	= Momen, N.m
$M$	= Faktor M
$MAWP$	= <i>Maximum Allowable Working Pressure</i> , MPa
$N$	= Kecepatan putaran pengaduk, Rps
$N_p$	= <i>Power Number</i>
$N_{re}$	= <i>Reynold Number</i>
$P$	= Power motor, Watt
$P$	= Tekanan desain internal, MPa
$P_{mix}$	= <i>Fluid Power</i> , Watt
$P_{total}$	= Konsumsi Total Daya, Watt
$P_a$	= Tekanan awal, MPa
$P_d$	= Tekanan desain, MPa
$P_1$	= Tekanan Desain dari dalam jaket, MPa
$R$	= Jari-jari, mm
$r$	= Radius dalam, mm

$R_0$	= Radius dari <i>Torispherical Head</i> , mm
$S$	= Tegangan maksimum yang diijinkan, MPa
$S'$	= Tegangan Tarik memanjang, MPa
$S_1$	= Tensile Strength, MPa
$Sf$	= Safety Factor atau Faktor Keamanan
<i>Static Head</i>	= Tekanan yang timbul akibat fluida cair di dalam bejana tekan, MPa
$T$	= Torsi, N.m
$T_1$	= Temperatur awal, °C
$T_2$	= Temperatur akhir, °C
$t$	= tebal, mm
$t_{corr}$	= Tebal <i>Shell</i> tanpa faktor korosi, mm
$UTS$	= Tegangan Tarik Maksimum, Pa
$V$	= Kapasitas/volume dari bejana tekan, m <sup>3</sup>
$v$	= Kecepatan Keliling, m/s
$W$	= Berat dari benda, kg
$\Delta_{act}$	= Defleksi aktual, m
$\Delta_{max}$	= Defleksi maksimum, m
$\rho$	= Massa jenis, kg/m <sup>3</sup>
$\mu$	= Viskositas fluida, Kg/m.s
$\tau_a$	= Tegangan Geser yang diijinkan, N/m <sup>2</sup>

MERCU BUANA