

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PEDAHLUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 RUMUSAN MASALAH	4
1.3 TUJUAN	4
1.4 RUANG LINGKUP DAN BATASAN MASALAH	4
1.5 SISTEMATIKA PENULISAN	5
BAB II TINJUAN PUSTAKA	7
2.1 LANDASAN TEORI	7
2.2 PENGERTIAN DAN JENIS SEPEDA MOTOR	7
2.2.1 Sepeda Motor Matic	8
2.3 MOTOR BAKAR	8
2.3.1 Klasifikasi Motor Bakar	10
2.3.2 Berdasarkan Sistem Penyalaan	11
2.4 MOTOR BAKAR EMPAT LANGKAH	12
2.5 SIKLUS TERMODINAMIKA	14
2.6 SIKLUS OTTO (SIKLUS UDARA VOLUME KONSTAN)	15
2.7 PARAMETER UNJUK KERJA MOTOR BAKAR	16
2.7.1 Torsi	16
2.7.2 Daya	17
2.8 BAHAN BAKAR	17
2.8.1 Sistem Bahan Bakar	18
2.8.2 Proses Pembakaran	20
2.8.3 Perbandingan Udara-Bahan Bakar	21
2.9 SISTEM PENGAPIAN	21

	2.9.1 Sistem Pengapian Lebih Konvensional	21
	2.9.2 Sistem Pengapian Semi Transistor	22
2.10	KOMPONEN SISTEM PENGAPIAN	22
	2.10.1 Baterai	23
	2.10.2 Sistem ECU (Engie control Unit)	24
	2.10.3 Sistem CDI (Capasitor Discharge Ignition)	25
	2.10.4 Konci Kontak	25
	2.10.5 Ignition Coil	26
	2.10.6 Distributor	26
	2.10.11 Busi (Spark Plug)	27
2.11	BUSI DAN PENGAPIAN	29
	2.11.1 Kontruksi Busi	29
	2.11.2 Macam-macam Busi	30
	2.11.3 Nilai Panas	31
	2.11.4 Busi Tipe Resistor	31
	2.11.5 Busi dengan Elektroda Yang Menonjol	32
	2.11.6 Busi dengan Ujung Platina	33
2.12	CARA MEMBACA ARTI KODE BUSI	34
	2.12.1 Busi NGK	34
	2.12.2 Spesifikasi Busi NGK	35
2.13	PEMBAGIAN TIPE BUSI BERDASARKAN MENTRANSFER PANAS	35
	2.13.1 Tipe Busi Panas	35
	2.13.2 Tipe Busi Dingin	35
2.14	MEKANISME STARTER	36
2.15	ALAT UKUR DYNAMOMETER	37
	2.15.1 Dynamometer Chasis	37
	2.15.2 Dynamometer Engine	38
2.16	DEFINISI FLUIDA	39
2.17	LPG (LIQUIFIED PETROLEUM GAS)	39
	2.17.1 Karakteristik LPG Sebagai Bahan Bakar Kendaraan	39
	2.17.2 Jenis-jenis LPG	40
2.18	BUSI IRIDIUM	41

BAB III	METODOLOGI	43
3.1	DIAGRAM ALIR	43
3.2	ALAT DAN BAHAN	45
	3.2.1 Alat	45
	3.2.2 Bahan	52
3.3	TEMPAT DAN WAKTU PELAKSANAAN	52
3.4	TEKNIK PENGAMBILAN DATA	53
3.5	TEKNIK ANALISA DATA	53
3.6	SKEMA PENELITIAN	53
3.7	PROSEDUR PENGUJIAN	54
	3.7.1 Tahapan Pengujian	55
	3.7.2 Tahapan Proses Pengujian Daya dan Torsi	55
	3.7.3 Akhir dari Pengujian Daya dan Torsi	56
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	57
4.1	PENDAHULUAN	57
4.2	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,6 MM	57
4.3	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,7 MM	59
4.4	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,8 MM	60
4.5	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,6 MM, 0,7 MM DAN 0,8 MM	57
4.6	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,6 MM	62
4.7	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,7 MM	64
4.8	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,8 MM	65
4.9	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA	
	KERENGGANGAN BUSI STANDAR 0,6 MM, 0,7 MM DAN 0,8 MM	66

4.10	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,6 MM	67
4.11	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,7 MM	69
4.12	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,8 MM	70
4.13	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI TORSI KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,6 MM, 0,7 MM DAN 0,8 MM	71
4.14	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,6 MM	72
4.15	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,7 MM	74
4.16	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,8 MM	75
4.17	PENGAMBILAN DATA HASIL UJI DAYA KERENGGANGAN BUSI IRIDIUM 0,6 MM, 0,7 MM DAN 0,8 MM	76
BAB V	PENUTUP	78
5.1	KESIMPULAN	78
5.2	SARAN	79
	DAFTAR PUSTAKA	80
	LAMPIRAN	82