

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Segitiga atas Kawasaki Ninja 250	2
Gambar 2.1 Mesin CNC Milling	7
Gambar 2.2 Proses milling 3axis	13
Gambar 2.3 Perbandingan antara metode konvensional dan metode <i>high speed</i>	15
Gambar 2.4 Software MasterCAM 2018	16
Gambar 3.1 Diagram Alir Perencanaan	18
Gambar 3.2 Segitiga motor Kawasaki ninja 250 Pabrikan dan Modifikasi	19
Gambar 3.3 Operation 1	20
Gambar 3.4 Simulasi <i>Facing</i> dan <i>Facemill</i> Ø63mm	21
Gambar 3.5 Simulasi <i>roughing</i> dan Flat Endmill Ø12	22
Gambar 3.6 Simulasi <i>finishing</i> dan Flat Endmill Ø10	22
Gambar 3.7 Simulasi <i>Pocketing</i> dan Bullnose Endmill Ø20mm Corner 1,6	23
Gambar 3.8 Simulasi <i>drilling</i> dan Drill Ø 6,8mm	24
Gambar 3.9 Simulasi <i>chamfering</i> dan Chamfer Mill Ø10	25
Gambar 3.10 Simulasi <i>tapping</i> dan Tap M8x1,25	26
Gambar 3.11 Operation 2	27
Gambar 3.12 Simulasi <i>facing operation 2</i>	28
Gambar 3.13 Simulasi <i>pocketing operation 2</i>	29
Gambar 3.14 Simulasi <i>chamfering operation 2</i>	30
Gambar 3.15 Operation 3	30
Gambar 3.16 Simulasi <i>ramping</i>	31
Gambar 3.17 Simulasi <i>drilling</i>	32
Gambar 3.18 Simulasi slotting	33
Gambar 4.1 Perbandingan pertama pada desain A	35
Gambar 4.2 Perbandingan kedua pada desain B	37
Gambar 4.3 Perbandingan ketiga pada desain C	39
Gambar 4.4 Drawing yang menunjukkan kekasaran pada dinding	47
Gambar 4.5 Evaluasi profil bagian dinding	49
Gambar 4.6 Evaluasi profil bagian permukaan	50