

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Parameter 6063 lembar aluminium	6
Tabel 2.2	Kecepatan potong	14
Tabel 3.1	Kecepatan putar dan feeding menggunakan alat potong bor carbide	24
Tabel 4.1	Data teoritis waktu pemotongan operation 1 pada desain A	36
Tabel 4.2	Data teoritis waktu pemotongan operation 2 pada desain A	37
Tabel 4.3	Data teoritis waktu pemotongan operation 3 pada desain A	37
Tabel 4.4	Data teoritis waktu pemotongan operation 1 pada desain B	38
Tabel 4.5	Data teoritis waktu pemotongan operation 2 pada desain B	39
Tabel 4.6	Data teoritis waktu pemotongan operation 3 pada desain B	39
Tabel 4.7	Data teoritis waktu pemotongan operation 1 pada desain A	40
Tabel 4.8	Data teoritis waktu pemotongan operation 2 pada desain A	41
Tabel 4.9	Data teoritis waktu pemotongan operation 3 pada desain A	41
Tabel 4.10	Data waktu non-produktif	42
Tabel 4.11	Angka kekasaran menurut ISO atau DIN 4763:1981	47