

## HALAMAN PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yesus Kristus, berkat rahmat dan tuntunan-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi ini yang berjudul ”**Analisis Efisiensi Proses Produksi Segitiga Motor Dengan Metode *High Speed Menggunakan Mesin CNC Milling Miltap 700***”. Skripsi ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan dalam meraih Sarjana Teknik program Strata Satu (S-1) Program studi Teknik mesin di Universitas Mercu Buana.

Penulis menyadari sepenuhnya tanpa bantuan dan partisipasi dari semua pihak, tidak mungkin tercapai penyusunan skripsi ini. Dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, izinkan penulis menyampaikan rasa terimakasih dan penghargaan yang setinggi-tingginya kepada:

1. Alief Avicena Luthfie, ST., M.Eng. selaku Koordinator Kerja Praktik Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
2. Imam Hidayah, Ph.D selaku Dosen Pembimbing yang telah sangat membantu penulis dalam menyelesaikan laporan tugas akhir ini.
3. Evans Atmadja selaku Direktur PT. EWORX INDONESIA yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan kegiatan penelitian di workshop.
4. Rekan-rekan karyawan PT. EWORX INDONESIA yang telah memberikan bimbingan serta dukungan selama kegiatan tugas akhir.
5. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan dan doa selama kegiatan tugas akhir dan penyusunan laporan tugas akhir.
6. Teman-teman seangkatan dan seperjuangan yang mengalami suka duka yang sama dengan penulis dalam menyusun laporan tugas akhir