

HALAMAN PENGESAHAN

**ANALISIS EFISIENSI PROSES PRODUKSI SEGITIGA MOTOR DENGAN
METODE HIGH SPEED MENGGUNAKAN MESIN CNC MILLING
MILLTAP 700**



Disusun Oleh:

Nama : Friadi Andreas Sitindaon
NIM : 41315110091
Program Studi : Teknik Mesin

Telah diperiksa dan disetujui oleh pembimbing

Pada tanggal: 11 Februari 2020

MERCU BUANA

Mengetahui:

Dosen Pembimbing

(Imam Hidayah, Ph.,D)

Koordinator Tugas Akhir

(Alief Avicenna Luthfie, ST, M.Eng)