

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Penyebaran Industri <i>Remanufacturing</i> Dunia	2
Gambar 1.2. Presentasi Cacat Seksi <i>Machining</i> dan <i>Welding</i> 2018	8
Gambar 1.3. Pareto Cacat Seksi <i>Machining</i> dan <i>Welding</i> 2018	8
Gambar 2.1. <i>Check Sheet</i>	23
Gambar 2.2. <i>Scatter Diagram</i>	24
Gambar 2.3. <i>Diagram Fish bone</i>	26
Gambar 2.4. <i>Pareto Diagram</i>	27
Gambar 2.5. <i>Flow Chart</i>	29
Gambar 2.6. <i>Histogram</i>	30
Gambar 2.7. <i>Control Chart</i>	32
Gambar 2.8. SIPOC	35
Gambar 3.1. Langkah – Langkah Penelitian.....	64
Gambar 4.1. <i>Excavator</i> dan <i>Off Highway Truck</i>	66
Gambar 4.2. <i>Loader</i> dan <i>Articulate Truck</i>	66
Gambar 4.3. Struktur Organisasi divisi <i>Remanufacturing</i> Papua	68
Gambar 4.4. <i>Flow</i> Proses Produksi Divisi <i>Welding</i> dan <i>Machining</i>	69
Gambar 4.5. Jenis Cacat dan Tampak Visual	71
Gambar 4.6. Diagram <i>pareto defect</i> berdasarkan jenis unit periode Januari – Mei 2019	72
Gambar 4.7. Diagram <i>pareto defect</i> komponen <i>Loader</i> periode Januari – Mei 2019	73
Gambar 4.8. <i>Lift Arm</i> sebelum diperbaiki.....	74
Gambar 4.9. <i>Lift Arm</i> setelah diperbaiki atau <i>Finish Good</i>	75
Gambar 4.10. <i>Lift Arm</i> setelah <i>Assembly</i> pada unit.....	75
Gambar 4.11. <i>Flow</i> Proses <i>Remanufacturing Lift Arm</i>	78
Gambar 4.12. Proses <i>Welding</i> dan <i>Machining</i> dan <i>Remanufacturing Lift Arm</i> ..	82
Gambar 4.13. Diagram Pareto Jenis Cacat <i>Lift Arm</i> Januari - Mei 2019.....	87
Gambar 4.14. Peta Kontrol p Periode Januari - Mei 2019.....	88
Gambar 4.15. <i>Four Block Diagram Sigma Level Current Condition</i>	92
Gambar 4.16. Diagram sebab akibat masalah <i>Miss Allighment</i>	96
Gambar 4.17. Diagram sebab akibat masalah Porosity	99

Gambar 4.18. Desain Jig proses <i>Machining</i>	102
Gambar 4.19. Jig <i>Machining Portable Line Boring</i>	103
Gambar 4.20. Jig Semi otomatis <i>Welding</i>	105
Gambar 4.21. Peta Kontrol p setelah perbaikan Bulan Juli sampai November 2019	114
Gambar 4.22. <i>Four Block Diagram Sigma Level Current Condition</i>	117

