

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Prediksi Lima Besar Industri Remanufacturing.....	3
Tabel 1.2. Estimasi Market Remanufacturing.....	4
Tabel 1.3. Enam Koridor Ekonomi Indonesia	5
Tabel 2.1. Tingkat Kualitas Six Sigma	38
Tabel 2.4. Matrix Kajian Penelitian Sebelumnya	48
Tabel 2.4. Matrix Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	49
Tabel 2.4. Matrix Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	50
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya	51
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	52
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	53
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	54
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	55
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	56
Tabel 2.5. Tabel Kajian Penelitian Sebelumnya (Lanjutan)	57
Tabel 3.1. Variabel Operasional.....	60
Tabel 4.1. Data Jumlah Produksi dan Cacat periode Januari-Mei 2019	72
Tabel 4.2. Jumlah Produksi dan Jumlah <i>Defect</i> Komponen <i>Loader</i>	73
Tabel 4.3. Diagram SIPOC Proses <i>Remanufacturing Lift Arm</i>	76
Tabel 4.4. Data Jumlah Produksi dan Cacat periode Januari - Mei 2019	83
Tabel 4.5. Data Jenis Cacat Produk <i>Lift Arm</i> bulan Januari – Mei 2019	84
Tabel 4.6. Data Persentase Cacat <i>Lift Arm</i>	85
Tabel 4.7. Perhitungan Peta Kontrol p Part <i>Lift Arm</i> Januari - Mei 2019.....	88
Tabel 4.8. Mengukur <i>Level Sigma</i> Minggu pertama Januari 2019	89
Tabel 4.9. Mengukur DPO, DPMO dan <i>Level Sigma</i> Januari – Mei 2019.....	90
Tabel 4.10. Perhitungan <i>Cost of Poor Quality</i> Januari - Mei 2019	92
Tabel 4.11. Sumbang Saran dari Karyawan Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	94
Tabel 4.12. Faktor Penyebab Metode Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	95
Tabel 4.13. Faktor Penyebab Mesin Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	95
Tabel 4.14. Faktor Penyebab Material Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	95
Tabel 4.15. Faktor Penyebab Manusia Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	96
Tabel 4.16. Faktor Penyebab Lingkungan Jenis Masalah <i>Miss Allighment</i>	96

Tabel 4.17. Sumbang Saran dari Karyawan Jenis Masalah <i>Porosity</i>	97
Tabel 4.18. Faktor Penyebab Material Jenis Masalah <i>Porosity</i>	98
Tabel 4.19. Faktor Penyebab Metode Jenis Masalah <i>Porosity</i>	98
Tabel 4.20. Faktor Penyebab Mesin Jenis Masalah <i>Porosity</i>	98
Tabel 4.21. Faktor Penyebab Manusia Jenis Masalah <i>Porosity</i>	98
Tabel 4.22. Faktor Penyebab Lingkungan Jenis Masalah <i>Porosity</i>	99
Tabel 4.23. Rencana dan Implementasi Perbaikan masalah <i>Miss Allighment</i> 5W+1H.....	101
Tabel 4.24. Rencana dan Implementasi Perbaikan masalah <i>Porosity</i> (5W+1H)	104
Tabel 4.25. Standarisasi Perbaikan Jenis Cacat <i>Miss Allighment</i> dan <i>Porosity</i>	106
Tabel 4.26. Jumlah Produksi dan jumlah produk cacat setelah perbaikan dari bulan Juli sampai November 2019	111
Tabel 4.27. Perhitungan Peta Kendali p Bulan Juli - November 2019	113
Tabel 4.28. Mengukur <i>Level Sigma</i> Setelah Perbaikan.....	115
Tabel 4.29. Data perhitungan jumlah produksi dan jumlah cacat setelah perbaikan	115
Tabel 4.30. Data Hasil Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	116
Tabel 5.1. Langkah perbaikan jenis cacat <i>Miss Allighment</i>	120
Tabel 5.2. Langkah perbaikan jenis cacat <i>Porosity</i>	121
Tabel 5.3. Hasil Sebelum & Sesudah Perbaikan.....	123
Tabel 5.4. Perbandingan Penelitian Penulis dengan Penelitian Sebelumnya....	125