

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum wr.wb.,

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT, karena atas berkat dan rahmat- Nya, saya dapat menyelesaikan tesis dengan judul : **PERBAIKAN KUALITAS PROSES WELDING DAN MACHINING PADA KOMPONEN ALAT BERAT DENGAN METODE DMAIC**. Penulisan tesis ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan program Pascasarjana pada Program Magister Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan tesis ini. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. Dr. Humiras Hardi Purba, MT, selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan tesis ini.
2. Dr. Sawarni Hasibuan, MT, selaku ketua Program Studi Magister Teknik Industri Universitas Mercu Buana yang telah banyak membantu selama masa perkuliahan.
3. Seluruh dosen dan staff Magister Teknik Industri Universitas Mercu Buana, yang telah banyak membantu dari awal perkuliahan sampai selesainya tesis ini.
4. Pihak perusahaan yang telah banyak membantu dalam usaha memperoleh data yang saya perlukan.
5. Orang tua Bapak Nardiwiyono dan Ibu Sunarti, yang telah selalu mendo'akan sehingga penyusunan tesis berjalan lancar.
6. Istri dan anak tercinta (Melati Respati ST, Herjuno Alimunhakim Rais dan Hanum Hawna Immani) yang telah memberikan do'a, dukungan, kesabaran, kesetiaan dan kasih sayang yang tulus.
7. Sahabat MTI 23 yang telah belajar dan bekerjasama selama proses Pendidikan di Universitas Mercu Buana

Semoga tesis ini dapat bermanfaat untuk pengembangan ilmu pengetahuan khususnya bidang Ilmu Manajemen Pendidikan Islam di sekolah maupun di Perguruan Tinggi serta bermanfaat bagi para pembaca. Amin yaa rabbal alamin.

Walaikumussalamu'alaikum wr.wb.,

Jakarta, 11 Juli 2020

Penulis

Saryanto

NIM. 55318110037

