

PERNYATAAN *SIMILARITY CHECK*

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan, bahwa karya ilmiah yang ditulis oleh

Nama : SARYANTO
NIM : 55318110037
Program Studi : Magister Teknik Industri

Dengan judul:

***“PERBAIKAN KUALITAS PROSES WELDING DAN MACHINING PADA
KOMPONEN ALAT BERAT DENGAN METODE DMAIC”***

Telah dilakukan pengecekan *similarity* dengan sistem Turnitin pada tanggal 28 Maret 2020, didapatkan nilai persentase sebesar 27%.

Jakarta, 31 Maret 2020
Administrator Turnitin



Arie Pangudi, A.Md

PERNYATAAN KEASLIAN TESIS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa seluruh tulisan dan pernyataan dalam Tesis ini:

Judul : Perbaikan Kualitas Proses Welding dan Machining Pada
Komponen Alat Berat Dengan Metode DMAIC

Nama : Saryanto

NIM : 55318110037

Fakultas / Program Studi : Pasca Sarjana – Program Magister Teknik Industri

Tanggal : 21 Juli 2020

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian, dan karya saya sendiri dengan arahan pembimbing yang di tetapkan dengan surat Keputusan Ketua Program Studi Magister Teknik Industri, Universitas Mercu Buana.

Tesis ini belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar magister (S2) pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data, serta hasil pengolahannya yang dituliskan pada tesis ini, telah dinyatakan secara jelas sumbernya dan dapat di periksa kebenarannya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 21 Juli 2020



(Saryanto)