

DAFTAR ISI

SURAT PENYATAAN KARYA SENDIRI	i
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	ii
ABSTRACT	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah	9
C. Tujuan Penelitian	9
D. Kontribusi Penelitian	10
BAB II KAJIAN PUSTAKA, RERANGKA PEMIKIRAN	12
A. Kajian Pustaka	12
1. Pengertian Manajemen Operasional	12
B. Persediaan	15
1. Pengertian Persediaan	15
2. Jenis-jenis Persediaan	16
3. Fungsi Persediaan	17
4. Biaya-Biaya Persediaan	17
5. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Persediaan	20
C. Pengendalian.....	22
1. Manfaat Pengendalian	22
2. Tujuan Pengendalian	22
D. Pembelian.....	23
1. Pengertian Pembelian	23

2. Fungsi Pembelian	23
3. Tujuan Pembelian	24
E. <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	24
F. <i>Safety Stock (Persediaan Pengaman)</i>	25
G. Pemesanan titik Kembali atau <i>Re Order Point (ROP)</i>	25
H. Penelitian Terdahulu	27
I. Rerangka Pemikiran	32
BAB III METODE PENELITIAN	33
A. Waktu Dan Tempat Penelitian	33
B. Desain Penelitian	33
C. Definisi Dan Operasional Variabel	33
D. Teknik Pengumpulan Data	35
E. Metode Analisis	35
1. <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	36
2. Analisis Frekuensi Pembelian	36
3. Menghitung Jumlah Persediaan Pengaman	37
BAB IV	39
HASIL DAN PEMBAHASAN	39
A. Gambaran Umum Perusahaan	39
1. Visi PT. Indonesia Power	39
2. Misi PT. Indonesia Power	40
3. Motto PT. Indonesia Power	40
4. Struktur Organisasi	42
5. Struktur Organisasi Manajemen Operasional	43
6. <i>Purchasing Order Flowchart</i>	44
B. Siklus Pengadaan Barang	45
C. Hasil Penelitian	46
1. Pemakaian Material Minyak Oli	46
2. Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>) Pengadaan Material Minyak Oli	47
3. Biaya Persediaan Material Minyak Oli	48
4. Analisis Pengendalian Persediaan Material Oli Dengan Perhitungan menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	53

5. Safety Stock (SS)	54
6. Reorder Point (ROP).....	56
BAB V.....	58
SIMPULAN DAN SARAN.....	58
A. Simpulan	58
B. Saran.....	59
DAFTAR PUSTAKA	61

