

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk meneliti pengendalian bahan baku yang dilakukan dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Metode EOQ adalah metode yang memiliki tingkat keakuratan perhitungan yang baik untuk mengetahui seberapa banyak pesanan yang harus dilakukan setiap kali pesan (q -optimal), siklus pemesanan optimal *Reorder Point*, dan jumlah *safety stock*. Penelitian dilakukan di PT. Komatsu Indonesia. Metode pengumpulan data yaitu observasi dan dokumentasi data yang berkaitan dengan data bahan baku komponen Cylinder selama tahun 2014-2017. Objek penelitian ini adalah jumlah pembelian, jumlah persediaan, jumlah pemakaian yang digunakan dalam proses produksi, serta biaya pemesanan. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa jumlah persediaan baku komponen Cylinder PT Komatsu Indonesia dengan kebijakan yang telah berjalan belum optimal sehingga diharapkan dengan menggunakan metode EOQ dapat lebih efisien untuk memperlancar proses produksi serta meminimalisir biaya pemesanan ulang.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, EOQ, *Reorder Point*, *Safetystock*, Efektifitas Produksi

ABSTRACT

This purpose of this study is to examine the control of raw materials carried out using the Economic Order Quantity (EOQ) method. The EOQ method is a method that has a good level of calculation accuracy to find out how many orders must be made each time the message (q -optimal), the optimal order cycle Reorder Point, and the number of safety stock. Sample in this study is PT. Komatsu Indonesia. The method of data collection is observation and documentation of data relating to data on Cylinder component raw materials during 2014-2017. The object of this research is the number of purchases, the amount of inventory, the amount of usage used in the production process, and the cost of ordering. This result showed that the amount of raw inventory of PT Komatsu Indonesia's Cylinder components with policies that have been running is not optimal so it is expected that using the EOQ method can be more efficient to facilitate the production process and minimize the cost of reorder.

Keywords: Inventory Control, EOQ, Reorder Point, Safetystock, Production Effectiveness