

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Konsep dan Teori	7
2.1.1 Pengertian Perencanaan Tenaga Kerja.....	7
2.1.2 Beban Kerja.....	9
2.1.3 Analisis Beban Kerja.....	10
2.1.4 <i>Full Time Equivalent</i>	11
2.1.5 Langkah Penerapan Metode Full Time Equivalent.....	12
2.1.6 Waktu Kerja Efektif	13
2.1.7 Pengukuran Waktu Kerja	13
2.1.8 Penetapan Tingkat Kelonggaran	15
2.1.9 Penyelesaian Waktu dengan Rating Performance.....	21
2.1.10 Jumlah Tenaga Kerja Optimal	23

2.1.11	Kondisi COVID-19	24
2.1.12	Diagram <i>Fishbone</i>	26
2.2	Penelitian Terdahulu.....	28
2.3	Kerangka Pemikiran	32
BAB III METODE PENELITIAN.....		33
3.1	Jenis Data dan Informasi	33
3.1.1	Data Primer	33
3.1.2	Data Sekunder	34
3.2	Metode Pengumpulan Data	34
3.2.1	Teknik Pengambilan Sampel.....	34
3.2.2	Pengumpulan Data	35
3.3	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	35
3.3.1	Menentukan Unit Kerja.....	35
3.3.2	Melakukan Uji Keseragaman Data	36
3.3.3	Melakukan Uji Kecukupan Data.....	36
3.4	Langkah – Langkah Penelitian	37
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		41
4.1	Pengumpulan Data	41
4.1.1	<i>Company Profile</i>	41
4.1.2	Alur Proses <i>Maintenance APU</i>	42
4.1.3	Tenaga Kerja Produksi	44
4.1.4	Waktu Kerja Produksi	46
4.1.5	Waktu Kerja Lembur.....	47
4.1.6	<i>Jobdesk</i> Produksi.....	48
4.1.7	<i>Allowance</i>	49
4.1.8	Data Waktu Siklus.....	50
4.2	Pengolahan Data	51
4.2.1	Waktu Siklus	51
4.2.2	Uji Kecukupan Data	53
4.2.3	Uji Keseragaman Data	55
4.2.4	<i>Rating Factor</i>	58
4.2.5	Waktu Normal dan Waktu Baku	63
4.2.6	Perhitungan Beban Kerja	65
4.2.7	Perhitungan Jumlah Tenaga Kerja	68

BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	70
5.1 Analisis Beban Kerja	70
5.1.1 Analisis Waktu Siklus	70
5.1.2 Analisis Beban Kerja	71
5.1.3 Analisa Diagram <i>Fishbone</i> Pada Kondisi Normal	72
5.1.4 Analisa Diagram <i>Fishbone</i> Pada Kondisi COVID-19	76
5.2 Analisis Jumlah Tenaga Kerja	80
5.3 Rekapitulasi Kondisi Normal dan Kondisi COVID-19	82
5.4 Usulan Perbaikan	82
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	90
6.1 Kesimpulan	90
6.2 Saran	91
DAFTAR PUSTAKA	92
LAMPIRAN	95

