

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Standar <i>OEE Word Class Manufacturing</i>	14
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu	19
Tabel 2.3 <i>State of The Art (SOTA)</i>	28
Tabel 3.1 Operasional Variabel Penelitian.....	32
Tabel 3.2 Jenis Data, Sumber Data dan Teknik Pengambilan Data.....	35
Tabel 3.3 Contoh Petunjuk Penggunaan Metode <i>5W2H</i>	43
Tabel 4.1 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>AV</i> Sebelum Perbaikan	46
Tabel 4.2 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>PE</i> Sebelum Perbaikan.....	46
Tabel 4.3 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>RQ</i> Sebelum Perbaikan	46
Tabel 4.4 Nilai <i>AV</i> Sebelum Perbaikan	47
Tabel 4.5 Nilai <i>PE</i> Sebelum Perbaikan	47
Tabel 4.6 Nilai <i>RQ</i> Sebelum Perbaikan.....	48
Tabel 4.7 Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> Sebelum Perbaikan.....	48
Tabel 4.8 Nilai <i>Equipment Failure Losses</i> Sebelum Perbaikan	49
Tabel 4.9 Nilai <i>Idle & Minor Stoppage Losses</i> Sebelum Perbaikan	49
Tabel 4.10 Nilai <i>Reduced Yield Losses</i> Sebelum Perbaikan.....	49
Tabel 4.11 Nilai <i>Three Big Losses</i> Setelah Diurutkan Secara Akumulasi.....	50
Tabel 4.12 Data <i>Pareto Diagram</i> untuk <i>Long Time Breakdown Machine</i>	51
Tabel 4.13 Data <i>Pareto Diagram</i> untuk <i>Frequent Breakdown Machine</i>	52
Tabel 4.14 Matrik <i>Frequent</i> dengan <i>Long Time Breakdown Machine</i>	53
Tabel 4.15 Data <i>Pareto Diagram</i> untuk <i>Reduced Yield Losses</i> Sebelum Perbaikan...	53
Tabel 4.16 FMEA Mesin <i>Cylinder Block Machining Line</i>	54
Tabel 4.17 Data Kerusakan Mesin <i>ITS-0015 Intermediate Leak Test</i>	57
Tabel 4.18 Data Akar Penyebab Masalah Mesin <i>ITS-0015 Intermediate Leak Test</i>	58
Tabel 4.19 Probabilitas Penyebab Masalah Mesin <i>ITS-0015</i>	59
Tabel 4.20 Data Kerusakan Mesin <i>IWB-0026 Final Washing</i>	60
Tabel 4.21 Data Akar Penyebab Masalah Mesin <i>IWB-0026 Final Washing</i>	61

Tabel 4.22 Probabilitas Penyebab Masalah Mesin IWB-0026	62
Tabel 4.23 <i>FMEA</i> Untuk Mesin ITS-0015 <i>Intermediate Leak Test</i>	63
Tabel 4.24 <i>FMEA</i> Untuk Mesin IWB-0026 <i>Final Washing</i>	65
Tabel 4.25 Dua Kategori <i>VOC</i>	66
Tabel 4.26 Pembobotan <i>Customer's Need (WHAT)</i>	67
Tabel 4.27 Perbaikan Masalah Berdasarkan <i>5W2H</i>	72
Tabel 4.28 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>AV</i> Setelah Perbaikan	72
Tabel 4.29 Nilai <i>AV</i> Setelah Perbaikan	73
Tabel 4.30 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>PE</i> Setelah Perbaikan	73
Tabel 4.31 Nilai <i>PE</i> Setelah Perbaikan	73
Tabel 4.32 Data Untuk Perhitungan Nilai <i>RQ</i> Setelah Perbaikan.....	74
Tabel 4.33 Nilai <i>RQ</i> Setelah Perbaikan.....	74
Tabel 4.34 Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> Setelah Perbaikan	74
Tabel 4.35 Nilai <i>Equipment Failure Losses</i> Setelah Perbaikan	75
Tabel 4.36 Nilai <i>Idle & Minor Stoppage Losses</i> Setelah Perbaikan	75
Tabel 4.37 Nilai <i>Reduced Yield Losses</i> Setelah Perbaikan	76
Tabel 4.38 Data <i>Pareto Diagram</i> untuk <i>Long Time Breakdown Machine</i>	76
Tabel 4.39 Data <i>Pareto Diagram</i> untuk <i>Frequent Breakdown Machine</i>	77
Tabel 4.40 Data Nilai <i>MTTR</i> dan <i>MTBF</i>	78
Tabel 5.1 Mesin Rusak Terlama Sebelum dan Sesudah Perbaikan	90
Tabel 5.2 Mesin Rusak Tersering Sebelum dan Sesudah Perbaikan	90
Tabel 5.3 Perbandingan Penelitian Sebelumnya.....	93