

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
ABSTRACT.....	ii
ABSTRAK.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi, Pembatasan, dan Perumusan Masalah.....	5
1.2.1 Identifikasi Masalah.....	5
1.2.2 Pembatasan Masalah.....	5
1.2.3 Perumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	6
1.3.1 Tujuan Penelitian.....	6
1.3.2 Manfaat Penelitian.....	6
BAB II. KAJIAN PUSTAKA DAN KERANGKA PEMIKIRAN	
2.1 Kajian Teori.....	8
2.1.1 Sistem Pemeliharaan Manufaktur.....	8
2.1.2 Smelter.....	10
2.1.3 <i>Total Productive Maintenance</i>	12
2.1.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	15
2.1.5 <i>Tools Analysis</i>	20

2.2 Penelitian Terdahulu.....	23
2.3 Kerangka Pemikiran.....	27
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian.....	28
3.2 Definisi Operasional dan Pengukuran Variabel.....	28
3.2.1 Definisi Operasional.....	28
3.2.2 Pengukuran Variabel.....	29
3.3 Populasi dan Sampel.....	30
3.4 Metode Pengumpulan Data.....	30
3.4.1 Dokumentasi.....	30
3.4.2 Wawancara.....	30
3.5 Metode Analisis Data.....	31
3.5 Kerangka Perhitungan.....	33
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Hasil Penelitian.....	34
4.1.1. Deskripsi Perusahaan.....	34
4.1.2 Perhitungan Nilai OEE.....	36
4.1.3 Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i>	47
4.1.4 Analisis Hubungan OEE dengan <i>Losses</i>	53
4.2 Pembahasan.....	55
4.2.1 Temuan Permasalahan.....	55
4.2.2 Perbandingan dengan Penelitian Sebelumnya.....	65
4.2.3 Implikasi Manajerial.....	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	68
5.1 Saran.....	69

DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN	73
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	78



UNIVERSITAS
MERCU BUANA