

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Grafik harga aluminium .....	2
Gambar 1.2 Sistem Produksi Dengan Perubahan <i>Input Material</i> .....	6
Gambar 2.1 Perspektif Kualitas (Sumber Russel, 1996).....	14
Gambar 2.2 Sistem Pengendalian Kualitas (Sumber: Tersine, 1985) .....	25
Gambar 2.3 Alur sistem pengendalian kualitas PT. United Can.....	26
Gambar 2.4 Pengendalian Kualitas Statistik .....	26
Gambar 2.5 Tipe Data (Sumber: Goetsch & Davis, 2014) .....	28
Gambar 2.6 <i>Flow Chart</i> Pengecekan <i>Drop Impact Resistance</i> .....	30
Gambar 2.7 Form Pengecekan <i>Dome Reformer</i> .....	31
Gambar 2.8 <i>Histogram</i> Kekuatan <i>Axial Load</i> Kaleng Kemasan Aluminium .....	32
Gambar 2.9 Siklus <i>PDCA (Deming Cycle)</i> .....	39
Gambar 2.10 <i>Job Function dalam Kaizen (Japanese Perceptions)</i> , (Imani, 1995) .....	42
Gambar 2.11 Klasifikasi Improvement Inovasi dan Kaizen (Imani, 1995).	43
Gambar 2.12 Kerangka Pemikiran .....	53
Gambar 3.1 Tahapan <i>Research Methodology</i> (Metodelogi penelitian) .....	59
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Departemen <i>Two piece can</i> . .....	63
Gambar 4.2 Tipe <i>Flow Process</i> Pembuatan Kaleng <i>Two piece can</i> .....	63
Gambar 4.3 Penjelasan Tahapan Proses Pembuatan Kaleng <i>Two Piece Can</i> .	64
Gambar 4.4 <i>Trend</i> Indek Kemampuan Proses Kaleng Kemasan Aluminium.	66
Gambar 4.5 Diagram Sebab Akibat Hasil Diskusi ( <i>Brainstorming</i> ) .....	70
Gambar 4.6 Gambar <i>Oven Dryer Washer Zone #1 dan Zone #2</i> .....	76
Gambar 4.7 Gambar Area Pengukuran Ketebalan Dome Kaleng.....	76
Gambar 4.8 Skematik Pembentukan <i>Dome</i> Kaleng.....	76
Gambar 4.9 Peta Kontrol ( <i>Control Chart</i> ) $\bar{X}$ -Chart.....	79
Gambar 4.10 Peta Kontrol ( <i>Control Chart</i> ) <i>R-Chart</i> .....	80
Gambar 4.11 Peta Kontrol ( <i>Control Chart</i> ) $\bar{X}$ dan <i>R Chart (software)</i> .....	80
Gambar 4.12 <i>Histogram Drop Impact Resistance</i> Setelah Perbaikan.....	81
Gambar 4.13 <i>Distribution Plot Drop Impact Resistance</i> Sebelum dan	

Setelah Perbaikan .....	82
Gambar 5.1 Matrik <i>Incontrol and Capable Parameter DIR</i> .....	86
Gambar 5.2 Kegiatan <i>Training Problem Solving</i> di PT. United Can.....	87
Gambar 5.3 Grafik Pencapaian Indeks Kemampuan Proses ( <i>Cpk</i> ) .....	87

