

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Permintaan Kaleng Global (<i>Global Cans Demand</i>).....	1
Tabel 1.2 Berat Kaleng Slk 330 mL.....	2
Tabel 1.3 Perbandingan <i>key sustainability</i> kaleng <i>Aluminum vs Packaging</i> Lain	3
Tabel 2.1 Simbol-simbol <i>Flow Chart</i>	30
Tabel 2.2 Jenis-jenis Peta Kendali	34
Tabel 2.3 Faktor-faktor untuk menentukan garis kendali.	35
Tabel 2.4 Kajian Penelitian Sebelumnya	46
Tabel 2.5 <i>State of The Art</i>	51
Tabel 3.1 <i>Variable</i> Penelitian.....	56
Tabel 4.1 Data Pencapaian Indeks Kemampuan Proses Proses Produksi Kaleng	65
Tabel 4.2 Nama, Jabatan dan Masa Kerja Karyawan.....	67
Tabel 4.3 List Hasil Tanya Jawab (<i>Brainstorming</i>)	67
Tabel 4.4 Faktor Penyebab Manusia	68
Tabel 4.5 Faktor penyebab material	68
Tabel 4.6 Faktor penyebab metode	68
Tabel 4.7 Faktor penyebab mesin.....	69
Tabel 4.8 Faktor penyebab <i>tooling</i>	69
Tabel 4.9 Faktor penyebab lingkungan	69
Tabel 4.10 Data Penjelasan <i>NGT</i>	71
Tabel 4.11 Hasil Perhitungan Nilai <i>NGT</i>	72
Tabel 4.12 Data Percobaan Dampak Sumber Penyebab Terhadap DIR	72
Tabel 4.13 Rencana dan Tindakan Perbaikan Kualitas (<i>5W+1H</i>)	74
Tabel 4.14 <i>Set Point Temperature Oven Dryer Washer</i>	75
Tabel 4.15 Matrik Perubahan <i>Punch Nose Tooling Geometry</i>	77
Tabel 4.16 Data Hasil Pengukuran <i>Drop Impact Resistance</i>	77
Tabel 4.17 Indeks Kemampuan Proses (<i>Cpk</i>) Sebelum dan Setelah Perbaikan	82
Tabel 5.1 Pembahasan Penyebab Dominan	83

Tabel 5.2	Penyebab Dominan dan Perbaikan.....	84
Tabel 5.3	Standarisasi Perbaikan.....	85
Tabel 5.4	Pebandingan Hasil Penelitian Sebelumnya.....	88

