

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur marilah panjatkan kehadiran Allah SWT, shallawat serta salam semoga selalu tercurah pada junjungan kita Nabi Muhamad SAW, karena atas Rahmat dan karunia-Nya kita masih selalu mendapat perlindungan. Sehingga dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “PENERAPAN KAPASITAS PRODUKSI DENGAN PERHITUNGAN METODE *ROUGH CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP) DI PT HEINZ ABC INDONESIA” guna untuk memenuhi sebagian persyaratan mendapatkan gelar sarjana Strata Satu (S-1) pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana Jakarta.

Penulisan laporan Kerja Praktek ini dapat berjalan lancar tidak lepas dari bimbingan, dukungan, arahan, dan motivasi dari berbagai pihak. Oleh karenanya, ucapan terimakasih penulis sampaikan kepada:

1. ALLAH SWT yang telah memberikan nikmat sehat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini dengan lancar.
2. Ibu saya Rasiah Mulya Diningsih dan Ayah saya Maman Surahman, serta kakak saya Muhamad Prayoga yang selalu mendoakan tiada hentinya mendidik dan menyayangi serta memberikan dukungan moril maupun materil, sehingga lancar sampai menjalani perkuliahan sampai saat ini.
3. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri
4. Ibu Igna Saffrina Fahin, ST, M.Sc selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak membantu dan bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan, kritik serta saran yang berguna dalam penyusunan laporan kerja praktek ini.

5. Bpk Slamet Riadi ST, MT selaku Koordinator Kerja Praktek yang telah menyetujui proposal kerja Praktek.
6. Mba Diah selaku Staf Tata Usaha yang telah membantu penulis dalam pembuatan surat menyurat.
7. Bapak Leonard selaku Factory Manager pada pabrik ABC yang telah menerima serta mengarahkan penulis dalam melaksanakan Kerja Praktek.
8. Bapak Candra Ginting selaku Manager Produksi yang telah membimbing dalam pengambilan data dalam melaksanakan Kerja Praktek.
9. Bapak Latif selaku pembimbing kerja praktek di pabrik ABC yang telah mengarahkan dalam pelaksanaan dan pengambilan data selama Kerja Praktek
10. Dosen Teknik Industri Universitas Mercu Buana, atas bimbingan dan pengarahannya selama di perkuliahan.
11. Syavira Nur Azizah yang telah memberikan doa , dukungan , serta motivasi dalam menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktek ini
12. Teman-teman seperjuangan Mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta angkatan 2015, atas motivasi dan kerjasamanya serta kekompakan yang terjalin sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.
13. Ikatan Mahasiswa Teknik Industri (IMTI) Universitas Mercu Buana Jakarta yang telah memberikan dukungan dan motivasi serta kerjasamanya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktek dengan lancar.
14. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dengan baik secara materil maupun moril, baik secara langsung maupun tidak langsung yang tidak bisa disebutkan satu-persat namun, tidak mengurangi rasa hormat penulis dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.

Semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua sebagai media penambah ilmu serta dapat digunakan sebagai referensi oleh berbagai pihak. Penulis menyadari bahwa Laporan ini masih memiliki banyak kekurangan serta kesalahan, oleh karena itu kritik dan saran dari berbagai pihak yang membangun sangat diharapkan.

Jakarta, 14 September 2018

Muhammad Kaisar Beccaria

