

Abstrak

Peningkatan Efektivitas Mesin Pompa Centrifugal di pusat distribusi air bersih RSCM sangat penting, pengoperasian pompa air yang digunakan untuk mensuplai air bersih untuk kebutuhan sehari-hari. Berdasarkan kenyataan di lapangan dimana kebutuhan dan penggunaan air bersih meningkat. Pada Unit pompa yang beroperasi saat ini tidak optimal. Tujuan Analisa ini adalah untuk mengetahui nilai Performansi pada unit pompa Centrifugal pelayanan air bersih di ruang Pompa pusat RSCM.

Penelitian ini menggunakan metode studi literatur, studi lapangan, wawancara dan penerapan rumus-rumus yang berhubungan dengan perhitungan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) berdasarkan pada faktor *availability*, *performance* dan *rate of quality* dan mengetahui faktor penyebab menurunnya efektivitas pompa sentrifugal melalui pengukuran *six big losses* dan mengidentifikasi faktor dominan dari *six big losses* serta melakukan analisis terhadap faktor penurunan efektifitas dengan kontribusi paling besar.

Berdasarkan data dapat diketahui bahwa nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) performansi pompa *centrifugal* pada bulan Juni-Nonember 2018 didapatkan nilai *Avaibility* sebesar 84.69%, nilai *Performance* sebesar 85.9% dan nilai *quality* adalah 99,9%. Dengan demikian nilai *Avaibility* dan nilai *Performance* masih kurang baik karena masih dibawah standar kelas dunia (*World Class*) > 85 % yaitu perhitungan pompa *centrifugal* nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar < 73.34 % .

Kata Kunci : Efektivitas, Pompa centrifugal, Air Bersih, Performansi, OEE, Six BigLosses,

UNIVERSITAS
MERCU BUANA