

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR GRAFIK	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Peramalan.....	6
2.1.2 Karakteristik Peramalan yang baik	7
2.1.3 Metode Peramalan Kualitatif	7
2.1.4 Persediaan	9
2.1.5 Fungsi-fungsi Persediaan	10
2.1.6 Biaya-biaya Persediaan	11
2.1.7 Pengendalian Persediaan.....	13

2.1.8	Tujuan Pengendalian Persediaan.....	14
2.1.9	Metode <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	16
2.1.10	Titik Pemesanan Ulang (<i>Reorder Point</i>).....	17
2.1.11	<i>Lead Time</i>	18
2.1.12	<i>Safety Stock</i>	18
2.1.13	Metode <i>Periode Order Quantity (POQ)</i>	20
2.2	Penelitian Terdahulu.....	21
2.3	Kerangka Pemikiran	25
BAB III METODE PENELITIAN	26
3.1	Jenis Penelitian	26
3.2	Jenis Data dan Informasi	26
3.3	Metode Pengumpulan data	26
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	27
3.5	Langkah-Langkah Penelitian.....	30
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	31
4.1	Pengumpulan Data.....	31
4.1.1	Data Demand Tahun 2018 dan 2019.....	31
4.1.2	Biaya Pemesanan	35
4.1.3	Biaya Penyimpanan.....	35
4.1.4	Data <i>Lead Time</i>	36
4.1.5	Data <i>Safety Stock</i>	36
4.2	Pengolahan Data.....	36
4.2.1	Perhitungan EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	36
4.2.2	Perhitungan <i>Periode Order Quantity (POQ)</i>	41
4.2.3	Hasil Perbandingan EOQ dan POQ	46

BAB V HASIL DAN PAMBAHASAN	47
5.1 Hasil.....	47
5.2 Pembahasan	47
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	49
6.1 Kesimpulan.....	49
6.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50

