

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena hanya berkat dan kasih-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Pengendalian Kualitas Knob Tidak Membal dengan metode QCC (*Quality Control Circle*) PT. Tokai Rika Indonesia” tepat pada waktunya. Adapun tujuan dari pembuatan Laporan Kerja Praktek ini adalah sebagai syarat dalam menyelesaikan Mata Kuliah Kerja Praktek pada Universitas Mercu Buana, Jakarta.

Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih atas segala bantuan baik moril maupun materil kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa, Allah SWT atas segala anugrah terbesarnya dalam hidup.
2. Orang tua yang selalu membantu dengan dukungan moral, material, dan sepiritual.
3. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri.
4. Bapak Agung Chandra, MT sebagai Pembimbing kerja praktek yang telah memberikan banyak pengarahan, saran serta pembelajaran kepada penulis.
5. Bapak Boy Chandra selaku Ass. Manager yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan kerja praktek di PT.TRI
6. Bapak Wawan dan Bapak Ari selaku Leader dan Sub Leader yang telah membantu dalam kelancaran melakukan kerja praktek.
7. Tim Operator Switch Assy yang telah membantu penelitian dan melaksanakan Ide yang penulis buat.
8. Semua pihak-pihak terkait yang telah memberikan bantuan dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa tidak ada satu hal di dunia ini yang sempurna, begitu juga dengan Laporan Kerja Praktek in. Besar harapan penulis agar laporan ini dapat berguna bagi semua orang yang membacanya, oleh karena itu penulis mengharapkan saran serta kritik yang membangun untuk menjadi lebih baik di masa yang akan datang.

Jakarta, 29 Januari 2019



Wida Isdayantie

