

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGUNAKAN METODE FMEA(*Failure Mode and Effect Analysis*) PADA PRODUK FRONT FENDER 1PA DI PT. TAKAGI SARI MULTI UTAMA



Disusun Oleh:

Nama : Mahmud

NIM : 41614010069

Program Studi : Teknik Industri

MERCU BUANA

Dosen Pembimbing

(Puspita Dewi Widayat, ST, MT.)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

Ketua Prodi Teknik Industri

(Igna Saffrina Fahin, ST.,M.Sc)

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasairi,MT)