

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	3
1.3 Metode Kera Praktek	3
1.4 Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek	7
1.5 Lokasi Kerja Praktek	8
1.6 Sistematika Penulisan Laporan Kerja Praktek	8
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Gambaran Umum Perusahaan	10
2.2 Logo, Visi dan Misi Perusahaan	11
2.2.1 Visi Perusahaan	11

2.2.2 Misi Perusahaan	11
2.3 Lokasi Perusahaan	12
2.4 Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	15
2.4.1 Tenaga kerja	15
2.4.2 Jam Kerja.....	15
2.4.3 Ketentuan Berpakaian	16
2.5 <i>Customer</i> PT. Takagi Sari Multi Utama.....	17
2.6 Proses Produksi <i>Cover Crank Case</i> di PT. Takagi Sari Multi Utama	18
2.6.1 <i>Flow Chart</i> Produksi	18
2.6.2 Proses <i>Injenction</i>	18
2.6.3 <i>Work Intruction</i>	19
2.6.4 Material dan Karateristik.....	21
2.7 Pengetahuan Mesin dan Alat Pendukung	22
2.7.1 <i>Clamping Unit</i>	23
2.7.2 <i>Mold Unit</i>	24
2.7.3 <i>Injection Unit</i>	25
2.7.4 Alat Pendukung.....	27
2.8 Mesin Produksi di PT. Takagi Sari Multi Utama Plan 1 (Tangerang).	28
2.9 Produk –Produk yang Diproduksi	30
2.10 Jenis –Jenis <i>Defect</i> (NG) Pada Produk <i>Cover Crank Case</i>	30

BAB III TINJAUAN PUSTAKA	39
3.1 Definisi Kualitas	39
3.2 Faktor – Faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	40
3.3 Pengendalian Kualitas	43
3.4 Dimensi Kualitas	44
3.5 Pengukuran Performansi Kualitas	45
3.6 Pengendalian Kualitas Statistik (<i>Statistical Process Control</i>).....	46
3.6.1 Definisi Kualitas Statistik (<i>Statistical Process Control</i>).....	46
3.6.2 Fungsi dan Tujuan Penggunaan Pengendalian Kualitas Statistik	48
3.6.3 <i>Seven Tools SPC (Statistical Process Control)</i>	48
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	68
4.1 Pengumpulan Data.....	68
4.1.1 Data Produksi <i>Cover Crank Case</i>	68
4.1.2 Data Defect <i>Cover Crank Case</i>	69
4.2 Pengolahan Data	69
4.2.1 <i>Check Sheet Defect</i> Produk <i>Cover Crank Case</i>	69
4.2.2 Pengolahan Data Dengan Peta Kendali P	71
4.2.3 Pengolahan Data Dengan Diagram Pareto	73
4.2.4 Pengolahan Data Menggunakan Diagram <i>Fishbone</i>	78

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	81
5.1 Kesimpulan.....	81
5.2 Saran.....	82
DAFTAR PUSTAKA	84
Lampiran	85

