

## LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PERBAIKAN KUALITAS DENGAN PENDEKATAN  
SIX SIGMA (DMAIC) UNTUK MENGURANGI JUMLAH *DEFECT*  
PADA PRODUK *COVER CRANK CASE*  
DI PT. TAKAGI SARI MULTI UTAMA**



**Disusun Oleh**

Nama : Rizal Ardi Iriyanto Prayudha

NIM : 41615010057

Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing

(Farida, Ir. MMA)

Mengetahui,

Ketua Program Studi

(Dr. Ir. Zufa Fitri Ikatrinasari, MT)