

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Bagian PLC.....	9
Gambar 2.2 Contoh Ladder Diagram Sederhana Rangkaian Start dan Stop	13
Gambar 2.3 Ladder Diagram Normal Contact dan Normal Coil.....	15
Gambar 2.4 Gerbang Logika Dengan Ladder Diagram.....	15
Gambar 2.5 PLC Mitsubishi FX-Series .....	19
Gambar 2.6 Kontak Relay .....	20
Gambar 2.7 Kontak Selector Switch .....	21
Gambar 2.8 Gambar Floatless Level Switch FS-3.....	22
Gambar 2.9 Gambar Jenis Mini Circuit Breaker .....	23
Gambar 2.10 Jenis Lampu Indikator.....	24
Gambar 2.11 Push Button.....	25
Gambar 2.12 Contoh Sensor Level Air ( Elektroda dan Floater Switch ).....	26
Gambar 2.13 Contoh STP.....	26
Gambar 2.14 Gambar Sensor Level Air Yang Berada Di STP Bandara.....	30
Gambar 3.1 Kondisi Panel Kontrol Utama <i>Sewage Treatment Plant</i> .....	33
Gambar 3.2 Kegiatan Perbaikan <i>Screw Pump</i> .....	34
Gambar 3.3 Diagram Blok.....	38
Gambar 3.4 Wiring Diagram .....	39
Gambar 3.5 <i>Layout Mock Up</i> .....	41
Gambar 3.6 <i>Flowchart</i> kontrol motor <i>aeration</i> .....	42
Gambar 3.7 <i>Flowchart</i> Kontrol Motor Stabilization.....	46
Gambar 3.8 Flowchart Kontrol Motor Screw .....	50
Gambar 3.9 Menu tampilan saat proses instalasi software PLC.....	63
Gambar 3.10 Menu tampilan awal saat membuka software PLC.....	64
Gambar 3.11 Menu tampilah untuk memilih tipe dan seri dari PLC .....	64
Gambar 3.12 Tampilan input, output dan internal relay .....	65
Gambar 3.13 Menu tampilan program CONVERT .....	66
Gambar 3.14 Menu tampilan untuk proses transfer program ke PLC .....	66
Gambar 4.1 Gambar Perbandingan Kondisi Panel .....	84