

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vi
DAFTAR TABEL		viii
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN		
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2	Hasil Produksi Perusahaan	4
1.3	Struktur Organisasi	5
1.4	Visi & Misi Perusahaan	5
		
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK		
2.1	Tujuan	6
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	6
2.3	Tugas dan Kewajiban	7
2.4	Buku Log Aktivitas Mingguan	7
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	8
	2.5.1 Minggu Ke-1 (15 Oktober 2018 – 19 Oktober 2018)	8
	2.5.2 Minggu Ke-2 (22 Oktober 2018 – 26 Oktober 2018)	8
	2.5.3 Minggu Ke-3 (29 Oktober 2018 – 02 November 2018)	8
	2.5.4 Minggu Ke-4 (05 November 2018 – 09 November 2018)	8

BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	9
3.2	Mesin CNC <i>Lathe</i>	10
3.3	<i>Holder</i> atau Pisau Yang Digunakan Pada Proses Produksi	16
3.4	<i>Chuck</i> Yang Digunakan Pada Proses Produksi	18
3.2	Alat Ukur Yang Digunakan Pada Proses Produksi	19
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Alur Proses	20
	4.1.1 Alat dan Bahan	20
	4.1.2 Diagram Alir	21
4.2	Pembahasan	22
	4.2.1 Proses Pemasangan <i>Chuck</i>	22
	4.2.2 Proses Pemasangan Pisau	23
	4.2.3 Pemasangan <i>Volute</i> Pada <i>Chuck</i>	23
	4.2.4 Menjalankan Program	25
	4.2.5 Pengukuran	31
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	32
5.2	Rekomendasi	32
	DAFTAR PUSTAKA	33
	LAMPIRAN	
A	Surat Keterangan Perusahaan	34
B	Gambar Produk <i>Volute</i>	35
C	Buku Log Kerja Praktik	36
D	Kartu Asistensi	41