

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTEK DARI PERUSAHAAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Kerja Praktek	3
1.3. Metode kerja praktek.....	4
1.4. Jadwal Pelaksanaan.....	7
1.5. Sistematika Penulisan.....	7
BAB II.....	9
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	9
2.1. Profil Perusahaan.....	9
2.1.1. Sejarah Perkembangan.....	9
2.1.2. Data Perusahaan	9
2.1.3. Produk.....	9
2.1.4. Pelanggan.....	9
2.1.5. Budaya kerja	10
2.1.6. Logo perusahaan.....	11
2.1.7. Struktur organisasi	11
2.2. Sistem Manajemen Mutu	12
2.2.1. Ruang lingkup	12
2.2.2. Proses Pembentukan.....	12
2.2.2.1. Proses manajemen.....	12
2.2.2.2. Proses Realisasi Produk.....	13
2.2.2.3. Proses Pendukung.....	13
2.2.3. Perundang-undangan dan Peraturan Teknis.....	14

2.2.4.	Pendokumentasian Sistem Manajemen Mutu	14
2.3.	Jenis-jenis Proses Matal Manufacturing	16
2.3.1.	<i>Raw Material</i> Logam (bahan baku)	16
2.3.2.	Proses <i>Sharing</i> (Pemotongan <i>Raw Material</i>)	16
2.3.3.	<i>Forming</i> (Pembentukan).....	17
2.3.3.1.	Proses <i>Blank/Blanking</i>	18
2.3.3.2.	Proses <i>Pierching</i> (Melubangi)	18
2.3.3.3	<i>Bending</i> (Tekuk).....	19
2.3.3.4	<i>Drawing/Draw</i>	20
2.3.3.5	<i>Triming/ Trim</i>	21
2.3.4	<i>Welding</i> (Pengelasan)	22
2.3.5	<i>Jig & Fixture</i>	24
BAB III		29
TINJAUAN PUSTAKA		29
3.1.	Definisi Kualitas	29
3.2.	Faktor- Faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	29
3.3.	Pengendalian Kualitas	30
3.4.	Dimensi Kualitas	31
3.5.	Pengendalian Kualitas Statistik	32
3.5.1.	Pengertian Pengendalian Kualitas Statistik	32
3.5.2.	Pengendalian Kualitas dengan <i>Seven Tools</i>	33
3.6	Tujuan Penggunaan <i>Seven Tools</i>	38
BAB IV		39
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		39
4.1.	Pengumpulan Data.....	39
4.1.1.	Data Produksi <i>GUSSET R, RR CUSHION COMP type (K81A)</i> pada <i>Rotari Machine</i>	39
4.1.2.	Data <i>Defect GUSSET R, RR CUSHION COMP type (K81A)</i> pada <i>Rotari Machine</i>	40
4.2.	Pengolahan Data	40
4.2.1.	<i>Cheek Sheet Defect</i> Produk <i>GUSSET R,RR CUSHION COMP (K81A)</i> 40	
4.2.2.	pengolahan data menggunakan diagram pareto.....	41
4.2.3.	Pengolahan Data dengan Peta Kendali P.....	46

4.2.4. Pengolahan Data Menggunakan Diagram <i>Fishbone</i>	52
BAB V	55
KESIMPULAN DAN SARAN	55
5.1 Kesimpulan.....	55
5.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	58

