

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		<b>ii</b>
<b>PENGHARGAAN</b>		<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>		<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>		<b>x</b>
<b>BAB I      TINJAUAN PERUSAHAAN</b>		
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2	Visi dan Misi perusahaan	3
	1.2.1 Visi Perusahaan	3
	1.2.2 Misi Perusahaan	3
1.3	Struktur Organisasi PT. TOTAL PRIME ENGINEERING	4
1.4	Bidang Usaha Perusahaan	5

<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1	Tujuan Kerja Praktik	6
2.2	Tempat dan Waktu Pelaksanaan	7
2.3	Tugas dan Kewajiban	7
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	8
2.4.1	Minggu ke-1 (02 Mei 2018 s/d 05 Mei 2018)	8
2.4.2	Minggu ke-2 (07 Mei 2018 s/d 12 Mei 2018)	8
2.4.2	Minggu ke-3 (14 Mei 2018 s/d 19 Mei 2018)	9
2.4.3	Minggu ke-4 (21 Mei 2018 s/d 31 Mei 2018)	9
<b>BAB III</b>	<b>TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1	Pendahuluan	10
3.2	Pengertian Mesin CNC	11
3.2.1	Keuntungan Mesin CNC	11
3.3	Jenis Mesin CNC	12
3.3.1	Mesin CNC Milling (Vertical Machining center)	13
3.3.2	Mesin CNC Bubut (CNC Lathe)	14
3.3.3	Prinsip Kerja Mesin CNC Lathe	16
3.4	Komponen Mesin CNC Lathe	16
3.4.1	Manipulator	16
3.4.2	Aktuator	17
3.4.3	Elektronik	19
3.4.4	Mekanik	20

3.4.5	Panel Kontrol	23
3.5	Bahasa Pemrograman	24
3.5.1	Fungsi Kode	25
3.5.2	Sistem Pemrograman	30
3.6	Definisi Perawatan	31
3.6.1	Definisi Manajemen Perawatan	31
3.6.2	Tujuan Perawatan	32
3.6.3	Lingkup Kegiatan Perawatan	32
3.6.4	Jenis-Jenis Perawatan	33
3.7	Hubungan Pemeliharaan Dengan Proses Produksi	34
<b>BAB IV</b>	<b>PELAKSANAAN KEGIATAN</b>	
4.1	Flow Chart Pelaksanaan Kegiatan	36
4.2	Perawatan Mesin CNC Lathe	36
4.3	Kalibrasi	40
4.4	Leveling	41
4.4.1	Dial Rotary Spindle	41
4.4.2	Dial Bed	42
4.5	Pengujian Akhir	42
4.5.1	Setting Benda Kerja Sederhana	43
4.5.2	Pembuatan Program Sederhana dan Simulasi	44
4.5.3	Eksekusi Program Pembubutan	44

<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
5.1	Kesimpulan	45
5.2	Rekomendasi	46
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	47
	<b>LAMPIRAN</b>	
A	Surat Keterangan Perusahaan	48
B	Kartu Asistensi	49
C	Buku Log Kerja Praktik	50

