

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur dipanjatkan Kepada Allah SWT, karena telah memberikan rahmat dan karunia-Nya serta kesehatan bagi penulis, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyusun laporan kerja praktek. Pelaksanaan kerja praktek ini dilaksanakan dibagian *ME (Manufacturing Engineering) section Injection Molding* di PT. SIM pada tanggal 3 September 2018 – 28 September 2018 dengan judul **“PENERAPAN PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRODUKSI PANEL METER DENGAN MENGGUNAKAN *CONTROL CHART* PADA PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR”**. Penyusun laporan ini merupakan bentuk pertanggung jawaban kepada pihak jurusan mengenai hasil kerja praktek yang telah dijalankan selama kurang lebih 1 bulan.

Dalam pelaksanaan dan penyusun laporan kerja praktek ini tidak lepas dari bantuan pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan kepada penulis. Untuk itu penulis bermaksud mengucapkan terimakasih kepada :

1. Orang tua dan keluarga atas doa, dukungan dalam melaksanakan kerja praktek
2. Bu Igna Saffrina Fahin selaku dosen pembimbing kerja praktek program studi Teknik Industry Universitas Mercu Buana
3. Bapak Amin Mudzakir selaku pembimbing kerja praktek di PT. Suzuki Indomobil Motor.
4. Bapak-bapak di painting office yang selalu membimbing saya mengenai kualitas di *injection molding*.
5. Teman – Teman kerja praktek Suzuki yang selalu menyemangati saya dalam melaksanakan kegiatan atau dalam pembuatan laporan kerja praktek.

Dalam menyusun laporan ini penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan dikarenakan terbatasnya kemampuan, pengetahuan dan pengalaman yang di miliki, Maka penulis mengharapkan atas kritikan serta saran yang dapat membantu saya mencapai perbaikan dan kesempurnaan laporan ini. semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis maupun pembaca pada umumnya.

Jakarta, November 2018

Penulis

