

PENGHARGAAN

Puji Syukur kami panjatkan kepada Allah SWT , karena atas rahmat dan karunianya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktik di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama dan dapat menyelesaikan laporan ini secara baik dan benar. Laporan kerja praktik ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam menyusun laporan ini penulis akan membahas tentang "Proses Pembuatan Bejana Tekan (*Pressure Vessel*) di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama". Dalam menyelesaikan laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari buku pustaka dan juga studi lapangan. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa Jurusan Teknik Mesin dapat memahami apa saja yang dilakukan sewaktu menjalani kerja praktik.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan bimbingan dan bantuan hingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya.
2. Kedua orang tua tercinta yang tak henti-hentinya memberikan dukungan semangat, doa, dan kasih sayang. Terimakasih atas segalanya yang telah kalian berikan hingga saat ini.
3. Bapak Haris Wahyudi, ST., M.Sc., selaku koordinator kerja praktek Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
4. Ibu Wiwit Suprihatiningsih, S.Si, M.Si., sebagai dosen pembimbing yang telah memberikan pengarahan dan nasehat selama proses pembuatan laporan ini.
5. PT PrakarsaLanggeng MajuBersama, yang telah mengizinkan saya untuk kerja praktik.
6. Bapak Windy Anton, selaku General Manager di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama.
7. Bapak Muhammad Aldino, selaku Engineering Manager di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama, selaku pembimbing lapangan yang telah mengarahkan dan memberikan saran yang diberikan kepada penulis selama kerja praktik.

8. Bapak Sukrasna selaku Engineering Manager manufaktur di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama.
9. Bapak Hartono Pudjiro selaku kepala Produksi di PT PrakarsaLanggeng MajuBersama.
10. Teman-teman jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana Angkatan 2016 yang selama ini memberikan bantuan dan dukungan.

Penulis sangat menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan ini hal tersebut tidak lain karena keterbatasan pengetahuan yang dimiliki penulis. Oleh karena itu, penulis dengan sangat terbuka menerima segala kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata, penulis berharap agar laporan kerja praktik ini dapat bermanfaat bagi pembaca.



Jakarta, 31 Oktober 2018



(Lintang Aji Saputra)