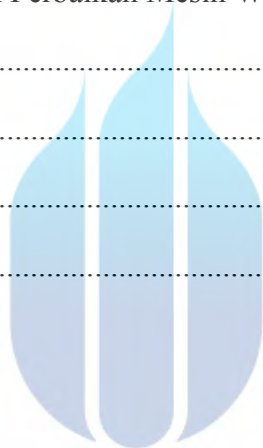


DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
LEMBAR PERSEUJUAN	
LEMBAR PERNYATAAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Kerja Praktek	2
1.5 Metode Pelaksanaan Kerja Praktek/ Pemecahan Masalah	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II SEJARAH PERUSAHAAN.....	4
2.1 Latar Belakang PT Denso Indonesia	4
2.2 Sejarah Perusahaan PT Denso Indonesia.....	5
2.3 Visi dan Misi	6
2.3.1 Visi Denso Indonesia	6
2.3.2 Misi Denso Indonesia	6
2.4 Profil Perusahaan	6
2.5 Struktur Perusahaan	9

BAB III TINJAUAN PUSTAKA	10
3.1 Pengertian Sistem Kendali Industri	10
3.2 Manual dan Otomatis	11
3.2.1 Jaringan Terbuka dan Jaringan Tertutup	11
3.3 Relay.....	13
3.4 Timer	14
3.5 Counter	14
3.6 Photoelectric Sensor	16
3.6.1 Klasifikasi Sensor Fotoelektrik.....	17
3.6.2 Prinsip Kerja Sensor Fotoelektrik.....	18
3.7 Proximity Sensor.....	17
3.7.1 Jenis – jenis proximity sensor.....	18
3.6 Pemeliharaan	21
3.7.1 Pengertian Pemeliharaan.....	21
3.7.1 Tujuan Pemeliharaan	21
3.7.1 Jenis Pemeliharaan.....	21
3.7.1 Jadwal Pemeliharaan.....	22
BAB IV PERAWATAN MESIN SCHUTTE	23
4.1 Line Schutte Machining	23
4.2 Perawatan dan Perbaikan.....	24
4.2.1 Pengertian Perawatan.....	24
4.2.2 Tujuan Perawatan	24
4.2.3 Jenis Perawatan.....	25
4.2.2 Alat/ Bahan Keperluan Perawatan dan Perbaikan	27
4.2.3 Diagnosa Gangguan.....	28

4.3 Perawatan pada Cover Schutte	29
4.4 Mesin Conveyor dan Part Feeder	30
4.4.1 Panel Kontrol Conveyor dan Part Feeder	30
4.4.2 Perawatan dan Perbaikan Conveyor dan Part Feeder	31
4.5 Mesin Schutte.....	32
4.5.1 Panel Kontrol dan Operasi Mesin Schutte	33
4.5.2 Perawatan dan Perbaikan Mesin Schutte	33
4.6 Mesin Washing dan Borelling	35
4.6.1 Perawatan dan Perbaikan Mesin Washing dan Mesin Borelling	36
BAB V PENUTUP.....	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran	37
Daftar Pustaka	39



UNIVERSITAS
MERCU BUANA