

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penelitian sebelumnya	29
Tabel 2.2	<i>State of the art</i>	33
Tabel 2.2	<i>State of the art</i> Hambatan hambatan	34
Tabel 3.1	Matriks operasional variabel	37
Tabel 3.2	Variabel yang digunakan dalam analisis	38
Tabel 4.1	Data item yang memiliki kontribusi <i>shrinkage</i>	42
Tabel 4.2	Tabel Kategorisasi FSN.....	44
Tabel 4.3	Rangkuman Kategorisasi FSN	45
Tabel 4.4	Item <i>shrinkage</i> vs kategorisasi FSN	46
Tabel 4.5	Hasil perhitungan EOQ, ROP, Jumlah <i>Cycles</i> dan <i>Interval</i> hari pemesanan	47
Tabel 4.6	Rekapitulasi jumlah <i>cycles</i> dan <i>interval</i> hari pemesanan	49
Tabel 4.7	Jumlah <i>unique suppliers</i> klasifikasi <i>Non Moving (C)</i>	49
Tabel 4.8	Aktivitas dan parameter model <i>flow through</i>	50
Tabel 4.10	Proses dan Fungsi dalam proses	51
Tabel 4.11	Kontribusi <i>Shrinkage</i> untuk kategori F dan S	52
Tabel 4.12	Kontrak pemesanan order VMI	53
Tabel 4.13	Implementasi VMI	55
Tabel 4.14	Implementasi VMI PT Uli Indonesia terhadap item <i>srinkage</i>	57
Tabel 5.1	Ringkasan jumlah <i>cycles</i> pemesanan berdasarkan klasifikasi.....	59
Tabel 5.2	Ringkasan Metode Distribusi	60
Tabel 5.3	Aktifitas waktu dibutuhkan distribusi <i>warehousing</i> dan <i>flow through</i> ..	61
Tabel 5.4	Total area pick slot	62
Tabel 5.5	Biaya Transportasi.....	64
Tabel 5.6	Biaya <i>Inventory</i> dan 3PL sebelum dan sesudah VMI	65
Tabel 5.7	Pendapatan <i>cash flow</i> dari pengaruh <i>lead time</i>	66
Tabel 5.8	<i>Price adjustment</i>	66
Tabel 5.9	Implementasi sebelum dan sesudah pihak <i>retailer</i>	67