Kata Pengantar

Puji syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas karunia- Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul "PENGENDALIAN KUALITAS KEMASAN PRODUK BABY WIPES DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DI PT PZCI" dalam tujuan pemenuhan syarat kelulusan Strata Satu (S-1) di Universitas Mercu Buana, Jakarta. Penyusunan laporan Tugas Akhir ini diharapkan dapat memberikan informasi tentang pentingnya kualitas dalam manufaktur produk.

Penulis sangat berterima kasih atas bantuan pihak-pihak yang banyak membantu dalam penyusunan laporan Tugas Akhit ini. Ucapan terima kasih penulis sampaikan dengan kepada :

1. Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT, selaku Kaprodi Teknik Industri;
2. Bpk. Ir. Muhammad Kholil MT, selaku dosen pembimbing laporan Tugas Akhir;
3. Silvi Ariyanti, ST. Msc, selaku Sekertaris Prodi Teknik Industri.
4. Dosen-dosen Prodi Teknik Industri Universitas Mercubuana;
5. Keluarga tercinta yang selalu memberikan dukungan;
6. Teman – teman baik internal maupun eksternal kampus;
7. Orang-orang lain yang berkontribusi baik langsung maupun tidak langsung terhadap selesainya laporan Tugas Akhir ini.

Demikian laporan Tugas Akhir ini disajikan dengan segala kelebihan dan kekurangannya. Karena hal tersebut segala kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan dalam penulisan laporan ini.

Jakarta, November 2018

Peneliti

Wahyu Hari Prasojo

NIM : 41611120037

http://digilib.mercubuana.ac.id/