

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vii
DAFTAR TABEL		ix
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	2
1.3	Struktur Organisasi	4
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan	5
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	5
2.3	Tugas dan Kewajiban	6
2.4	Buku Log aktivitas Harian / Mingguan	6

2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	6
2.5.1	Minggu ke -1 (01 Oktober – 06 Oktober 2018)	6
2.5.2	Minggu ke -2 (08 Oktober – 13 Oktober 2018)	6
2.5.3	Minggu ke -3 (15 Oktober – 20 Oktober 2018)	7
2.5.4	Minggu ke -4 (22 Oktober – 27 Oktober 2018)	7
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	8
3.2	Rumusan Masalah	9
3.3	Pengertian	9
3.4	Definisi dan Cara Kerja Komponen	10
3.5	Kelebihan dan Kekurangan Proses	15
3.5.1	Kelebihan Proses <i>Hot Tapping</i>	16
3.5.2	Kekurangan Proses <i>Hot Tapping</i>	16
3.6	Perawatan	16
3.6.1	<i>Preventive Maintenance</i>	16
3.6.2	Proses Perawatan Mesin <i>Hot Tapping</i>	17
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pembahasan	19
4.2	Prosedur pelaksanaan <i>Hot Tapping Work</i>	19

4.2.1	Persyaratan	20
4.2.2	Persiapan	20
4.2.3	Peralatan	21
4.2.4	Syarat-syarat Teknis	22
4.2.5	Prosedur Kerja	22
4.3	Alur proses <i>Hot Tapping Work</i>	25
4.3.1	Pekerjaan pengelasan	25
4.3.2	Pengelasan <i>Hot Tap Fitting</i>	26
4.3.3	Inspeksi	27
4.3.4	Pekerjaan <i>Hot Tapping</i>	27
4.4	Diagram alir proses <i>Hot Tapping Work</i>	29
BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI		
5.1	Kesimpulan	31
5.2	Rekomendasi	32
DAFTAR PUSTAKA		33
LAMPIRAN		34
A	Buku Log Kerja Praktik	35
B	Kartu Assistensi	39

