

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		vi
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	4
	1.2.1 Pendidikan	4
	1.2.2 Product Development	4
	1.2.3 Training dan Sertifikasi	5
	1.2.4 Produksi (Job Order)	7
1.3	Struktur Organisasi	8
1.4	Diskripsi Kerja	9
	1.4.1 Kepala Departemen	9
	1.4.2 Kepala Lab. Metrologi	10
	1.4.3 Kepala Lab. CAD CAM	10
	1.4.4 Kepala Lab Metalografi	11
	1.4.5 PIC Support QC	11
	1.4.6 PIC Drawing & Drafting	12
1.5	Visi & Misi Perusahaan	13
	1.5.1 Visi	13
	1.5.2 Misi	13

BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan	14
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	14
2.3	Tugas dan Kewajiban	15
	2.3.1 Tugas	15
	2.3.2 Kewajiban	15
2.4	Buku Log Aktivitas Mingguan	15
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	15
	2.5.1 Minggu Ke-1 (23 Juli 2018 – 28 Juli 2018)	15
	2.5.2 Minggu Ke-2 (30 Juli 2018 – 04 Agustus 2018)	16
	2.5.3 Minggu Ke-3 (06 Agustus 2018 – 11 Agustus 2018)	16
	2.5.4 Minggu Ke-4 (13 Agustus 2018 – 17 Agustus 2018)	17
	2.5.5 Minggu Ke-5 (20 Agustus 2018 – 24 Agustus 2018)	17
	2.5.6 Minggu Ke-4 (27 Agustus 2018 – 31 Agustus 2018)	17
	2.5.7 Minggu Ke-5 (03 September 2018 – 07 September 2018)	17
	2.5.8 Minggu Ke-4 (10 September 2018 – 14 September 2018)	17
	2.5.9 Minggu Ke-5 (17 September 2018 – 22 September 2018)	17
	2.5.10 Minggu Ke-4 (24 September 2018 – 29 September 2018)	17
	2.5.11 Minggu Ke-5 (01 Oktober 2018 – 05 Oktober 2018)	18
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	19
	3.1.1 Keuntungan Penggunaan Jig Welding	19
	3.1.2 Pertimbangan Pemakaian Jig	20
	3.1.3 Struktur Komponen Jig Welding	20
	3.1.4 Syarat-Syarat Dalam Mendesain Jig Welding	21
3.2	Cylinder Pneumatic	27
	3.2.1 Single Acting	27
	3.2.2 Double Acting	28
3.3	Definisi Perancangan	29
	3.3.1 Model Perancangan	29
3.4	Analisa Kondisi Yang Ada	33
	3.4.1 Konsep Desain Welding Stay Body K97	35

3.4.2	Prinsip Kerja Alat Bantu	35
BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN		
4.1	Diagram Alir Perancangan Jig Welding Stay Body Type K97	37
4.2	SPK (Surat Perintah Kerja)	38
4.3	Studi Literatur	38
4.4	Proses Menentukan Spesifikasi	38
4.4.1	Docking (Konsultasi Dengan Coustumer)	38
4.4.2	Data Desain Jig Yang Hampir Sama dan Katalog-Katalog Standart Part	39
4.5	Pengerjaan Modeling	40
4.5.1	Analisis Titik Control Point Frame	41
4.5.2	Menentukan Datum	41
4.5.3	Sketch dan Model 3D	42
4.5.4	Proses Assembly	46
4.6	Simulasi Perhitungan Jig Welding Stay Body Type K97	47
4.6.1	Penentuan Material	47
4.6.2	Simulasi Perhitungan Pneumatik Setelah Komponen Diassembly	47
4.6.3	Simulasi Clamping	48
4.7	Pengerjaan Detail Gambar (Drafting)	50
4.7.1	Gambar Part	51
4.7.2	Gambar Sub Assy	51
4.7.3	Gambar Main Assy	52
4.7.4	Kendala Dalam Drafting	53
4.8	Proses Checking Gambar	54
4.9	Approved	54
BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI		
5.1	Kesimpulan	55
5.2	Rekomendasi	56
DAFTAR PUSTAKA		57

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	58
B	Spesifikasi Teknis Produk	59
C	Buku Log Kerja Praktik	61

