

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Logo CV. Bubut Aqila	2
1.2 CV. Bubut Aqila	3
1.3 Peta lokasi CV. Bubut Aqila	3
1.4 Baut dan mur	4
1.5 <i>Impeller</i>	5
1.6 <i>Pulley</i>	5
1.7 <i>Sprocket</i>	6
1.8 Roda gigi <i>spur</i>	6
1.9 Roda gigi <i>bevel</i>	7
1.10 <i>U bolt</i>	7
1.11 Struktur organisasi CV. Bubut Aqila	8
3.1 <i>Pulley sheaves/V</i>	14
3.2 <i>Variable speed pulley</i>	15
3.3 <i>Mi-lock pulley</i>	15
3.4 <i>Timing pulley</i>	16
3.5 <i>Parallel-misalignment pulley</i>	17
3.6 <i>Angular-misalignment pulley</i>	17
3.7 <i>Twisted-misalignment pulley</i>	18
3.8 <i>Softfoot</i>	18
3.9 Korosi pada <i>pulley</i>	19
3.10 <i>Abrasion</i> pada <i>pulley</i>	20
3.11 Profil alur V pada <i>pulley</i>	20
3.12 Pasak paralel untuk mengunci <i>shaft</i> dan <i>bushing</i>	23
3.13 Macam-macam pasak	23
3.14 <i>Flanged bushings</i>	27
3.15 <i>Flangeless bushings</i>	27
4.1 Alur pembuatan <i>pulley taper lock</i>	29
4.2 Pembubutan tirus dengan menggeser eretan atas	32
4.3 Dimensi benda kerja tirus	32
4.4 Desain modifikasi <i>pulley</i>	33

4.5	Desain <i>taper lock</i>	34
4.6	Proses pelepasan <i>pulley</i>	35
4.7	Gerakan utama proses bubut	37
4.8	Proses pembuatan alur	38
4.9	Pembubutan tirus diameter dalam <i>pulley</i>	39
4.10	Proses pengelasan <i>taper lock</i>	40
4.11	Proses pembuatan tirus	41
4.12	Pembuatan lubang <i>spie</i> di mesin stik (<i>slotting machine</i>)	42
4.13	<i>Taper lock</i> yang sudah jadi	43
4.14	Pemasangan <i>pulley taper lock</i>	44
4.15	<i>Finishing pulley taper lock</i>	44

