

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengoptimalkan terjadinya kutu pada proses penyimpanan, kontaminasi silang, dan suhu derajat pada produk tepung terigu dengan menganalisa kondisi produk tepung terigu yang berada di pergudangan, pada PT. Eastern Pearl Flour Mills sebagai karya ilmiah peneliti guna dapat dijadikan *pilot project* untuk penanganan di area gudang khususnya mengoptimalkan terjadinya kontaminasi silang pada produk. Penelitian ini bersifat kuantitatif dengan mengolah data primer menggunakan Linear Programming Model pada sistem pengolah data LINGO.

Data yang digunakan merupakan data primer yang diperoleh melalui 2 orang pegawai yang bekerja di pergudangan PT. Eastern Pearl Flour Mills. Teknik pengambilan data dilakukan dengan cara observasi dan wawancara terhadap pegawai yang bekerja di pergudangan sebagai data primer. Teknis analisis yang digunakan adalah analisis optimalisasi dengan menggunakan model linear programming.

Hasil penelitian ini dengan menggunakan model linear programming dengan pengolahan data menggunakan software lingo menunjukkan bahwa sensitivitas kombinasi koefisien tujuan adalah 70,2%. Dengan demikian permodelan linear programming sangat efektif untuk mengoptimalkan terjadinya kutu pada produk tepung terigu.

Kata kunci: *Linear Programming, Optimalisasi, Sensitivitas.*



ABSTRACT

This study aims to optimaze the occurrence of lice in the storage process, cross contamination, and temperature degree on wheat flour product by analyzing the condision of flour product in warehousing at PT. Eastern Pearl Flour Mills as a scientific work of researchers to be used as a pilot project for handling is warehouse in particular optimize the occurrence of cross contamination of the product. This research is quantitative by processing the primary data using pinear programming model on LINGO data processing system.

The data used is the primary data obtained throught two employees who work in warehousing PT. Eastern Pearl Flour Mills. Technique of data retrieval is done by observation and interview to employees who work in warehousing as primary data. Technical analysis used is the analysis of minimization by using linear programming model.

The result of this research by using linear programming model shows that the sensitivity of combination coefficient of goal is 70.2%. Thus linear programming modeling is very effective to optimaze the occurrence of ticks on flour products.

Keywords: Linear Programming, Optimization, Sensitivitas.

