

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN.....	iii
PEDOMAN PENGGUNAAN TESIS	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRACT	vii
ABSTRAK	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian	4
1.4 Asumsi dan Pembatasan Masalah	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	
2.1 Kajian Teori	6
2.1.1 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	6
2.1.2 Input MRP	10
2.1.3 Output MRP	21
2.1.4 Langkah-Langkah Proses Pengolahan MRP	22
2.2 Penelitian Sebelumnya	29
2.3 Kerangka Pemikiran	33
2.4 <i>State of the Art</i>	36

BAB III METODOLOGI

3.1 Jenis dan Desain Penelitian.....	38
3.2 Data dan Informasi.....	39
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	41
3.4 Populasi dan Sampel	41
3.5 Teknik Analisis Data.....	42
3.6 Langkah-Langkah Penelitian	43

BAB IV HASIL DAN ANALISIS

4.1 Pengumpulan Data	44
4.1.1 Data Perencanaan Produksi.....	45
4.1.2 Data Perencanaan Kebutuhan Material.....	49
4.1.3 <i>Bill of Materials</i>	49
4.1.4 Data Persediaan dan Lead Time.....	51
4.1.5 Proses Produksi	53
4.2 Metode Perhitungan MRP	53
4.2.1 <i>Netting</i>	53
4.2.2 <i>Offsetting</i>	54
4.2.3 <i>Exploding</i>	55
4.2.4 <i>Lotting</i>	56
4.2.5 <i>FOQ</i>	57
4.2.6 <i>EOQ</i>	57
4.2.7 <i>LFL</i>	58
4.2.8 <i>FPR</i>	59
4.2.9 <i>POQ</i>	60
4.3 Perbandingan Total Biaya	61
4.4 MRP Report.....	63

BAB V PEMBAHASAN

5.1 Temuan Utama	65
5.1.1 Hasil Perhitungan MRP.....	65
5.1.2 Kelebihan dan Kekuangan MRP	67
5.2 Kajian dengan Penelitian Sebelumnya.....	69
5.3 Implikasi Industri	71

5.3.1 Hubungan MRP dengan <i>Supply Chain Management</i>	71
5.3.2 Perbandingan MRP dengan JIT, VMI, ERP	72
5.4 Keterbatasan Penelitian	76
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	77
6.2 Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA	79
LAMPIRAN.....	83
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	161

