

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
1.1 Logo PT. Porter Rekayasa Unggul	2
1.2 Peta Lokasi PT. Porter Rekayasa Unggul	3
1.3 Struktur Organisasi PT. Porter Rekayasa Unggul	4
1.4 Struktur Organisasi PT. Porter Rekayasa Unggul	4
3.1 Prinsip Kerja SMAW	10
3.2 Prinsip Kerja GMAW	13
3.3 Mesin Las GMAW	15
3.4 Bagian-bagian Utama <i>Wire Feeder</i>	17
3.5 Welding Gun Las GMAW (<i>Gas Metal Arc Welding</i>)	17
3.6 Cilinder dan Regulator Gas Pelindung	18
3.7 Pipa Kontak	18
3.8 <i>Nozzel</i> Gas Pelindung	19
3.9 Jenis-Jenis Sambungan Las	23
3.10 Arah Pengelasan	24
3.11 Posisi Sudut Pengelasan Flat	25
3.12 Posisi <i>Horizontal</i> Sambungan T	25
3.13 Posisi <i>Horizontal</i> Sambungan Tumpul	26
3.14 Posisi Tegak	26
3.15 Macam-Macam Posisi Pengelasan	27
3.16 Penglengkapan Dalam Pengelasan	31
4.1 Diagram Alur Proses	33
4.2 <i>Side Dump Truck</i>	34
4.3 Pengukuran Arus dan Tegangan Dengan <i>Clamp Meter</i>	35
4.4 Pengukuran Dengan Menggunakan <i>Welding Gauge</i>	37
4.5 Pengujian Dengan Menggunakan Cairan Penetrant	37
4.6 Cacat Las <i>Porosity</i> dan <i>Undercut</i>	38