

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		ii
<b>PENGHARGAAN</b>		iii
<b>DAFTAR ISI</b>		v
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		viii
<b>DAFTAR TABEL</b>		ix
<b>BAB I</b>	<b>TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2	Bidang Usaha	3
1.3	Struktur Organisasi	4
<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1	Tujuan	5
2.2	Waktu Pelaksanaan	5
2.3	Tugas dan Kewajiban	6
	2.3.1 Tugas	6
	2.3.2 Kewajiban	6
2.4	Ringkasan Mingguan	6
	2.4.1 Minggu ke-1 (1 Agustus 2018 – 7 Agustus 2018)	6
	2.4.2 Minggu ke-2 (8 Agustus 2018 – 14 Agustus 2018)	7
	2.4.3 Minggu ke-3 (15 Agustus 2018 – 21 Agustus 2018)	7
	2.4.4 Minggu ke-4 (22 Agustus 2018 – 31 Agustus 2018)	7

<b>BAB III</b>	<b>TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1	Landasan Teori	8
3.2	Klasifikasi Pengelasan	9
	3.2.1 Berdasarkan Panas Listrik	10
	3.2.2 Berdasarkan Panas Listrik dan Gas	12
	3.2.3 Keuntungan Las GMAW	14
	3.2.4 Kerugian Las GMAW	14
3.3	Persamaan Matematis Perhitungan Kekuatan Hasil Pengelasan	14
3.4	Komponen Utama Las GMAW ( <i>Gas Metal Arc Welding</i> )	15
3.5	Elektroda	19
	3.5.1 Kawat Elektroda	19
	3.5.2 Jenis Elektroda	20
3.6	Jenis-Jenis Sambungan Las	23
3.7	Metode Pengelasan	24
	3.7.1 Arah Pengelasan	24
	3.7.2 Gerakan Las	24
	3.7.3 Sudut Pengelasan	25
	3.7.4 Posisi Pengelasan	26
3.8	Jenis-Jenis Cacat Pada Hasil Pengelasan	28
3.9	Keselamatan dan Kesehatan Kerja Dalam Pengelasan	29
3.10	Baja SS 400	31
<b>BAB IV</b>	<b>PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1	Alur Proses Analisis Las GMAW pada <i>Side Dump Truck</i>	33
4.2	Pembahasan Alur Proses Analisis Pengukuran Las GMAW Pada <i>Side Dump Truck</i>	34
4.3	Pelaksanaan Perhitungan Pengelasan	34
<b>BAB V</b>	<b>KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
5.1	Kesimpulan	39
5.2	Rekomendasi	39

<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	41
<b>LAMPIRAN</b>	43
A Surat Keterangan Perusahaan	44
B Buku Log Kerja Praktik	45
C Absensi Kerja Praktik	54

