

## DAFTAR NOTASI

$A$	Luas
$A_3$	Inti penampang
$A_b$	Luas sudu Luas
$A_{ers}$	Ersatz
$A_N$	Penampang nominal dari sekrup shank
$A_{proj}$	Projection screen
$B$	Lebar
$b$	Panjang
$c$	Kecepatan
$c$	Kecepatan mutlak
$c$	Lebar
$C_q$	Konstanta pegas untuk Osilasi Lateral Elastis
$D$	Diameter
$D_e$	Diameter Runner
$D_i$	Diameter Hub
$d$	Diameter
$D_w$	Diameter luar penampang annular
$D_h$	skrup Diameter lubang
$E$	Modulus elastis
$E$	Energi hidrolik spesifik mesin
$e_y$	Panjang
$F$	Gaya
$F_a$	Gaya Aksial
$F_B$	Gaya Longitudinal
$F_C$	Gaya Sentrifugal
$F_{KI}$	Gaya penjepit

$F_l$	Gaya angkat
$F_r$	Gaya resultan
$F_{sp}$	Gaya tegang
$F_t$	Gaya Tangensial
$f_z$	Pengaturan jumlah
G	Berat
G	Weightiness
g	Akselerasi gravitasi
H	Lebar
H	Head
H	Gross head
$H_n$	Net head
$H_s$	Suction head
h	Lebar
I	Momen inersia
K	Nomer karaktersitik
$K_A$	profil Faktor aplikasi
$k_A$	Snag faktor
l	Chord
l	Panjang
$l_k$	Panjang tekuk
$l_k$	Panjang jepit
M	Momen
$M_h$	Momen hidrolis
$M_{sp}$	Torsi tegangan
n	Kecepatan
$n_{max}$	Kecepatan runner
$\delta_s$	Kelenturan sekrup
$\varepsilon$	Sudut

$\zeta_a$	Koefisien angkat
$\zeta_A$	Koefisien angkat
$\zeta_W$	Koefisien geser
$\eta_h$	Efisiensi hidrolis
$\eta_s$	Efisiensi pergantian energi
$\lambda$	Rasio ketebalan
$\lambda$	Sudut slip
$\lambda_{g0,2}$	Kekuatan marjinal
$\mu$	Faktor gesekan pada celah
$\Phi$	Rasio gaya
$\Phi_K$	Rasio gaya sederhana
$\rho$	Masa jenis air
$\sigma$	Koefisien kavitasi
$\sigma_b$	Tegangan lentur
$\sigma_K$	Tegangan tekuk
$\tau_s$	Tegangan geser
$\tau_t$	Tegangan tensional
$\omega$	Kecepatan angular



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA