USULAN *MAINTENANCE* PADA *LINE DRAWING GUNA MENINGKATKAN RELIABILITAS* MENGGUNAKAN METODE FTA & FMEA DI PT. SCMC

ABSTRAK

PT. SCMC dipercaya untuk men *supply* kebutuhan kabel untuk mensukseskan program 35.000 MW. Dengan banyaknya kebutuhan akan kabel maka proses produksi pun harus di percepat guna menghindari *penalty* atas keterlambatan pengiriman. Mesin *Drawing* pun menjadi mudah rusak karena harus bekerja lebih keras dari biasanya, hal ini membuat banyaknya penundaan proses produksi sehingga perusahaan harus membeli barang jadi guna melanjutkan ke proses selanjutnya. Oleh karena itu dilakukan penelitian yang akan menjadi usulan kegiatan *maintenance* menggunakan metode FTA & FMEA. Hasil dari penelitian ini adalah didapatkan nilai keandalan sebesar 0.55, yaitu menandakan bahwa keandalan pada tahun 2017 hanya 55 %. Kemudian menghitung nilai RPN dan memberikan usulan pada kerusakan "Pulley kawat tidak berputar" sebesar 441 dengan usulan mengadakan pelatihan kepada petugas mekanik, menyediakan stok pulley dan para supervisor harus memberikan perhatian lebih kepada operator. "Dies patah" sebesar 392 dengan usulan mengganti nozzle menjadi berbahan kuningan, membeli alar refractometer dan mengganti material dies menjadi stavax. "Contact sheave cepat aus" sebesar 336 dengan usulan hanya memakai 1 motor penggerak saja, mengganti material contact sheave menjadi (CDA 52000) dan menyediakan contact sheave dalam jumlah banyak.

Kata Kunci : FMEA, FTA, *maintenance,* Keandalan

UNIVERSITAS MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/

MAINTENANCE SUGGESTION ON LINE DRAWING TO INCREASE VALUE OF RELIABILITY USING FTA & FMEA METHOD IN PT. SCMC

ABSTRACT

PT. SCMC is trusted to supply cable needs for the success of the 35,000 MW program. With so much need for the cables, production must be accelerated to avoid penalty for late delivery. Drawing machine becomes easily damaged because it has to work harder than usual, this makes the number of delays in the production process so the company must buy finished goods in order to proceed to the next process. The result of this research is the value of reliability is 0.55, indicating that in 2017 only 55% reliable. Then calculate the RPN value and give suggestion on the 441 points "Non rotating wire pulley"with suggestion give mechanical training, provide pulley spare part and the supervisor must give more attention to the operator. 392 points "Dies Broken" with suggestion change the nozzle made of bras, purchase refractometer and change dies to stavax. 336 points "contact sheave easily worn out" with suggestion only use 1 motor drive, change contact sheave material into (CDA 52000) and provide contact sheave spare part in large quantities.

Keywords : FMEA,FTA,Maintenance,Reliability

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/