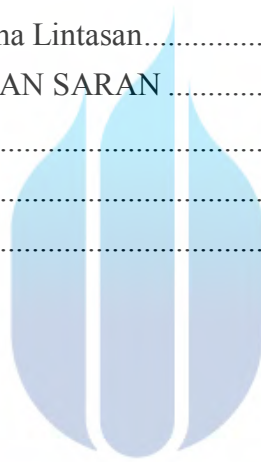


DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan Tugas Akhir.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Konsep dan Teori	7
2.1.2 Lintasan Produksi	7
2.1.3 Pengertian Model.....	10
2.1.4 Simulasi	13
2.2 Penelitian Terdahulu.....	17
2.3 Kerangka Pemikiran	21
BAB III METODE PENELITIAN.....	22
3.1 Jenis Penelitian	22
3.2 Jenis Data dan Informasi	22
3.3 Metode Pengumpulan Data	23
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	24
3.5 Langkah – langkah Penelitian.....	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	26
4.1 Pengumpulan Data.....	26

4.1.1 Proses Produksi Pada <i>Area Fill in</i> di PT. Mowilex Indonesia	26
4.1.2 Data Pengukuran Waktu Kerja untuk Setiap Proses.....	28
4.2 Pengolahan Data.....	28
4.2.1 Uji Kecukupan Data	28
4.2.2 Uji Keseragaman Data.....	30
4.2.3 Sistem Produksi Pada Lini Produksi Cat E-100	38
4.2.4 Perhitungan Performasi keadaan Lintasan Awal.....	40
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	47
5.1 Hasil.....	47
5.2 Pembahasan	49
5.3 Perbandingan Performa Lintasan.....	51
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	53
6.1 Kesimpulan.....	53
6.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55



UNIVERSITAS
MERCU BUANA