

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Lambang-Lambang yang Digunakan pada Peta Kategori Proses...	19
Tabel 2.2 Lambang-Lambang yang Melengkapi Peta Keseluruhan.....	20
Tabel 2.3 Matrix seleksi untuk 7 Valsat	21
Tabel 2.4 Matrix seleksi untuk pemilihan VALSAT.....	24
Tabel 2.5 Kriteria untuk pembobotan kekuatan <i>Waste Reletionship</i>	29
Tabel 2.6 Contoh tabulasi perhitungan keterkaitan antar waste.....	30
Tabel 2.7 Matrix WRM.....	30
Tabel 2.8 Range Devisiion derajat kekuatan hubungan antar waste.....	31
Tabel 4.1 Data purchase order	43
Tabel 4.2 Aktivitas proses Produksi.....	43
Tabel 4.3 output produksi sebelum dilakukan perbaikan.....	51
Tabel 4.4 Presentasi Purchase order yang tidak terpenuhi.....	52
Tabel 4.5 Faktor-faktor dominan penyebab waste.....	58
Tabel 4.6 <i>Process activity mapping</i>	59
Tabel 4.7 produktifitas Sebelum perbaikan.....	62
Tabel 4.8 Total presentase Aktivitas VA,NVA, DAN NNVA	63
Tabel 4.9 Perhitungan Produktifitas dari MCE.....	65
Tabel 4.10 Perhitungan efisiensi Produksi	66
Tabel 4.11 Talktime dan cycle time.....	67
Tabel 4.12 Data Hasil Quisioner.....	68
Tabel. 4.13 Keterangan tabulasi keterkaitan antar waste.....	69
Tabel 4.14 Hasil tabulasi WRM.....	70
Tabel 4.15 <i>waste reletionship matrix</i>	71
Tabel 4.16 <i>Waste Relationship Value</i>	71
Tabel 4.17 Jenis, Jumlah dan responden WAQ.....	72
Tabel 4.18 Bobot original yang didapatkan dari WRM	73
Tabel 4.19 Pembobotan waste berdasarkan Ni	76
Tabel 4.20 Pembobotan waste berdasarkan bobot tiap jawaban.....	77
Tabel 4.21 Rekapitulasi WAQ PT. Maruni glass	81
Tabel 4.22 Perhitungan Valsat	82
Tabel 4.23 Presetase produktifitas setelah perbaikan	88
Tabel 4.24 Perhitungan Produktifitas dari MCE Sesudah perbaikan.....	89
Tabel 4.25 perhitungan efisiensi dari MCE Sesudah perbaikan.....	90
Tabel 4.26 Talktime Setelah Perbaikan	90